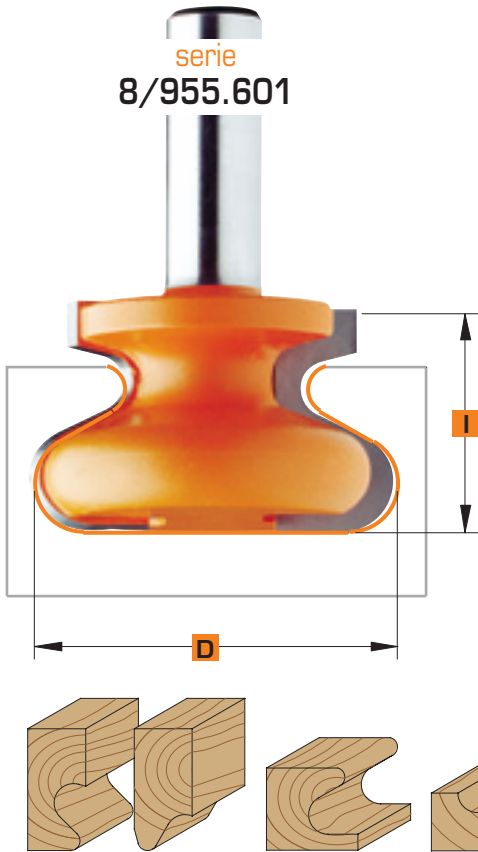
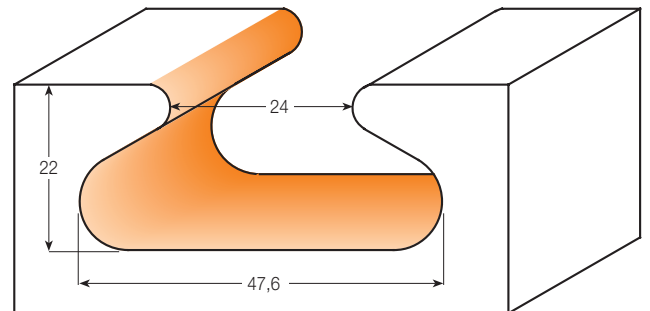


serie
8/955.601



Perché appesantire i cassetti e le antine con maniglie di metallo, quando avete la possibilità di ottenere la stessa funzione con il legno? Questa fresa permette di scegliere tra due tipi di maniglie in legno; un profilo sagomato direttamente sull'antina oppure lo stile continentale delle maniglie in legno duro illustrate qui sotto. L'armonia dello stile continentale è il completamento ideale dei mobili con sfumature chiare. Una maniglia in legno duro è piuttosto costosa e realizzabile solo con alcuni tipi di legno. Con un'oculata preparazione ed attenta esecuzione potrete controllare e ridurre i costi, scegliendo il materiale più adeguato al vostro progetto.

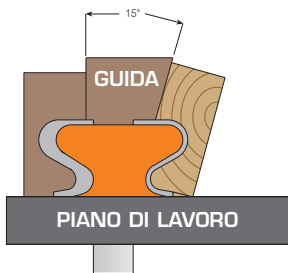
Raccomandazioni di sicurezza: la fresa rimuove grosse quantità di legno ad ogni singola passata. Usate i vostri blocchi di spinta per fare avanzare il pezzo mantenendo le mani lontane dalla fresa. Non fresate mai piccoli pezzi.



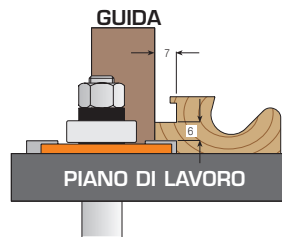
Profili in scala 1:1

| D | I | | | | | | CODICE | CODICE |
|--------------------|------------------|--|--|--|--|--|------------|------------|
| Diametro di taglio | Lungh. di taglio | | | | | | Attacco | Attacco |
| mm | mm | | | | | | Ø 12 mm | Ø 12,7 mm |
| 4,76 | 28,5 | | | | | | 955.601.11 | 855.601.11 |

Le Frese a disco per scanalature CMT sono il completamento ideale delle frese profilate

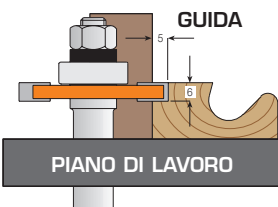


FASE 1: iniziate con un pezzo da 18x40 mm. Il legno duro è quello migliore per le maniglie, fate attenzione a possibili nodi, crepe o macchie. Disponete la vostra fresa sagomata come da illustrazione utilizzando una guida inclinata di 15° rispetto alla fresa. Questa fresata rimuove una grossa quantità di materiale per cui agite con calma. Usate sempre i vostri blocchi di spinta e non forzate mai il percorso della fresa. (Per le prossime 4 fasi è richiesto l'utilizzo della fresa a disco per scanalature CMT; consultate le pagine 70 e 71 per dischi e alberi).



FASE 2: utilizzate una fresa a disco per scanalature da 6 mm con una guida posizionata per una profondità di taglio da 5 mm. Questa passata forma il solco principale del tenone.

FASE 4: impiegate nuovamente la fresa a disco per scanalature da 6 mm con la guida disposta per 7 mm di profondità. Con questa passata l'altezza dell'utensile deve essere variata fino ad ottenere un tenone da 6 mm di spessore.



FASE 3: ora abbassate la fresa di 2 mm verso il piano di lavoro e posizionate la guida ad una profondità di taglio di 7 mm. Con tale operazione si otterrà un dente di 2 mm come da illustrazione che coprirà la costa del fronte del cassetto o dell'antina, migliorerà esteticamente e guadagnerà anche in robustezza.



FASE 5: ora riutilizzate la fresa a disco da 6 mm per fresare la scanalatura sulla costa del fronte del cassetto o dell'antina.

