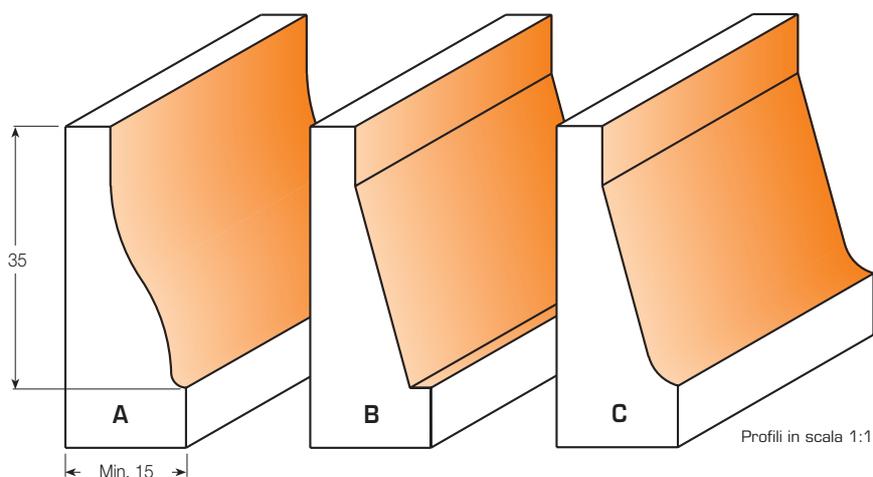


Ora potrete fresare bellissime antine e cassette con facilità ed in economia. Dovrete solo usare una robusta guida posizionata a 90° sul piano di lavoro, unitamente ad una fresa con profilo verticale CMT ed un'elettrofresatrice almeno da 2-1/4 HP (quelle con 1-1/2 HP possono essere impiegate, ma solo per fresate brevi e poco profonde).

Potrete montare questa fresa anche su elettrofresatrici o pantografi senza regolazione di giri. Il suo particolare profilo, frutto di lunghi studi, la rende comunque adatta a qualunque elettrofresatrice.

**Consigli utili:** la guida deve essere almeno 150 mm. I morsetti devono essere impiegati ove possibile. Fate almeno dalle tre alle cinque passate per la realizzazione del profilo desiderato.



Profilo	D Diametro di taglio mm	I Lungh. di taglio pollici	I Lungh. di taglio mm	T Spessore legno lavorabile mm	CODICE Attacco Ø 12 mm	CODICE Attacco Ø 12,7 mm
A	38	1-1/2	38	15 ÷ 18	990.601.11	890.601.11
B	38	1-1/2	38	15 ÷ 18	990.602.11	890.602.11
C	38	1-1/2	38	15 ÷ 18	990.603.11	890.603.11