

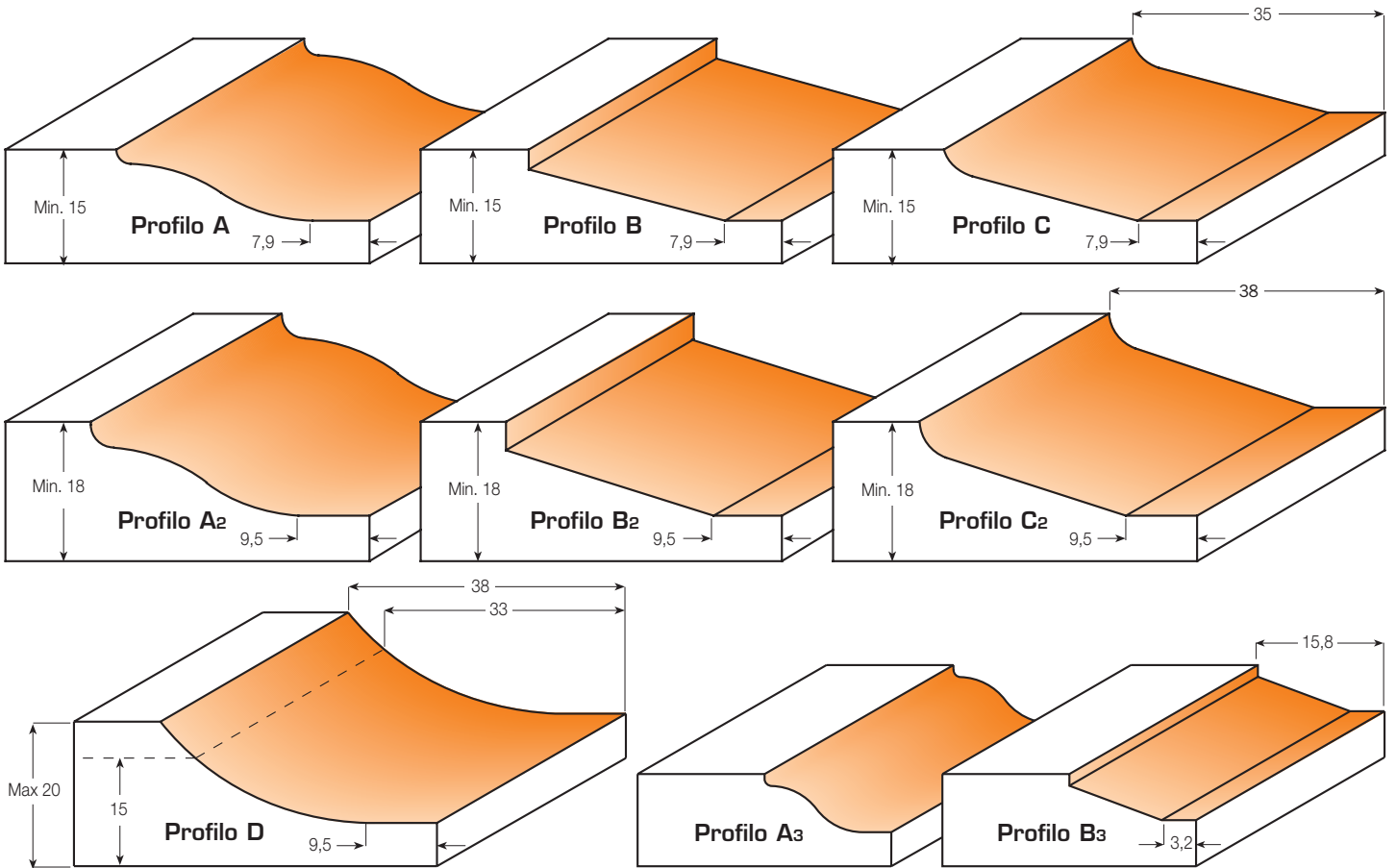
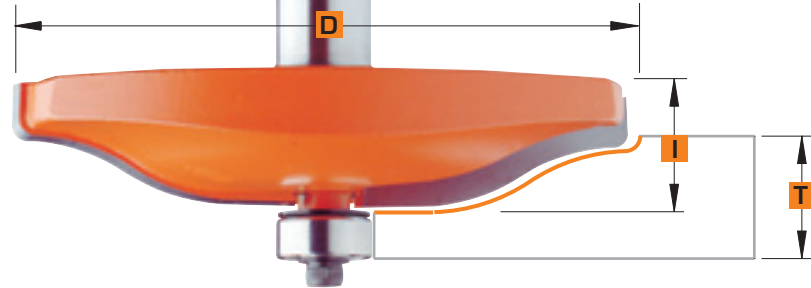
serie  
8/990.5



Questo utensile tradizionale, disegnato con accuratezza, realizzato con le migliori tecnologie ed estremamente curato nei particolari, è una delle pietre miliari nel lavoro dell'artigiano.

Siamo tanto orgogliosi di questo nostro prodotto quanto lo siete voi dei vostri. Scegliete un utensile tra i quattro profili usuali qui di seguito illustrati. Il corpo di ogni fresa è studiato secondo il principio della limitazione del contraccolpo, un dispositivo di sicurezza che dovrete sempre esigere negli utensili a grande diametro.

**Consigli utili:** le frese orizzontali dovrebbero essere impiegate ad una velocità ridotta, preferibilmente tra i 10.000 e 12.000 giri/minuto. Usate dalle tre alle cinque passate per realizzare il profilo completo. Usate pantografi da almeno 2-1/4 HP.



Profili in scala 1:1

Profilo	D Diametro di taglio mm      pollici		I Lungh. di taglio mm	T Spessore legno lavorabile mm	CODICE Attacco Ø 8 mm	CODICE Attacco Ø 12 mm	CODICE Attacco Ø 12,7 mm
A	82,5	3-1/4	15	15 ÷ 18		990.501.11	890.501.11
B	82,5	3-1/4	15	15 ÷ 18		990.502.11	890.502.11
C	82,5	3-1/4	15	15 ÷ 18		990.503.11	890.503.11
A <sub>2</sub>	89	3-1/2	15	18 ÷ 20		990.504.11	890.504.11
B <sub>2</sub>	89	3-1/2	15	18 ÷ 20		990.505.11	890.505.11
C <sub>2</sub>	89	3-1/2	15	18 ÷ 20		990.506.11	890.506.11
D	89	3-1/2	15	15 ÷ 20		990.507.11	890.507.11
A <sub>3</sub>	47,6	1-7/8	9,5	12,7 ÷ 15	990.011.11		
B <sub>3</sub>	47,6	1-7/8	9,5	12,7 ÷ 15	990.012.11		890.512.11

**Ricambi:** 791.003.00 Cuscinetto Ø12,7mm  
990.423.00 Rosetta Ø12,7mm

990.058.00 Vite 1/8W per serraggio cuscinetto

991.057.00 Chiave esagonale 3/32"