

serie
8/991.5



Le antine di qualità richiedono incastri a maschio e femmina, puliti, precisi e robusti. I set CMT perfettamente accoppiati

(due utensili perfettamente corrispondenti, e non semplicemente problematiche ed approssimative frese reversibili), realizzano questo tipo di incastro in ogni tipo di legno duro o tenero e con l'accuratezza e la velocità di cui necessitate. Scegliete lo stile richiesto dal vostro lavoro e potrete essere certi di ricevere il migliore materiale che il mercato offre. Queste frese sono adatte per lavorare uno spessore da 18 fino a 22 mm. Vi invitiamo a consultare i nostri suggerimenti sulla realizzazione di antine nella pagina successiva.

Consigli utili: durante la realizzazione di incastri di questo tipo fate buona scorta di piccoli pezzi per fare delle prove. Un'antina di qualità richiede una costruzione perfetta, e possono essere richieste diverse prove.

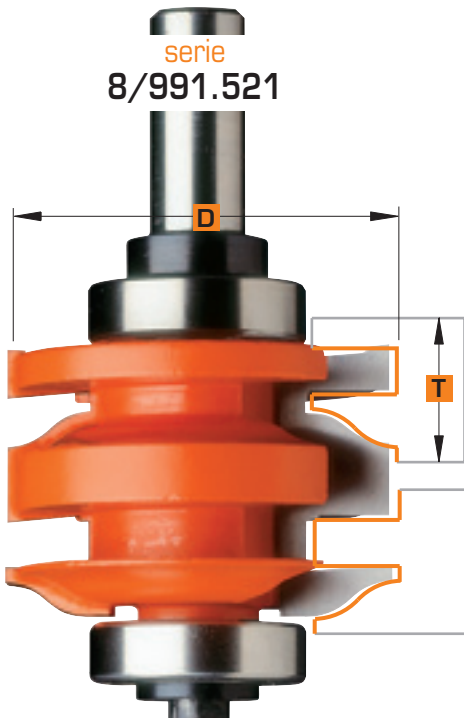
Profili in scala 1:1

Profilo	D Diametro di taglio mm pollici		T Spessore legno lavorabile mm	CODICE Attacco Ø 12 mm	CODICE Attacco Ø 12,7 mm
A	44,4	1-3/4	18 ÷ 22	991.501.11	891.501.11
B	44,4	1-3/4	18 ÷ 22	991.502.11	891.502.11
C	44,4	1-3/4	18 ÷ 22	991.503.11	891.503.11

Ricambi: 822.003.00 Fresa a disco spessore 6mm
791.012.00 Cuscinetto Ø22mm

541.515.00 Distanziale spessore 0,1mm
541.516.00 Distanziale spessore 0,3mm

541.517.00 Distanziale spessore 0,5mm
990.020.00 Dado M8



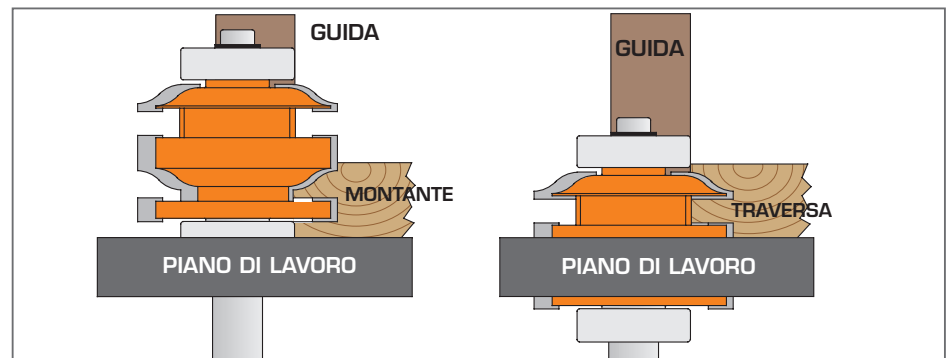
serie
8/991.521



Questa fresa rappresenta una innovazione nel settore della produzione di sportelli e cassetti per mobili: l'unione di due profili in un unico utensile, vi permetterà di risparmiare tempo e

denaro. Ora quindi acquistate una sola fresa ed utilizzate la stessa per creare entrambi i profili, regolandone semplicemente l'altezza. Le spiegazioni per una maggiore chiarezza di impiego sono riportate nella pagina seguente.

Consigli utili: vi consigliamo di rifornirvi di molte tavole di legno per poter effettuare più prove. Le antine richiedono una costruzione di qualità e per un incastro preciso sono necessarie diverse prove.



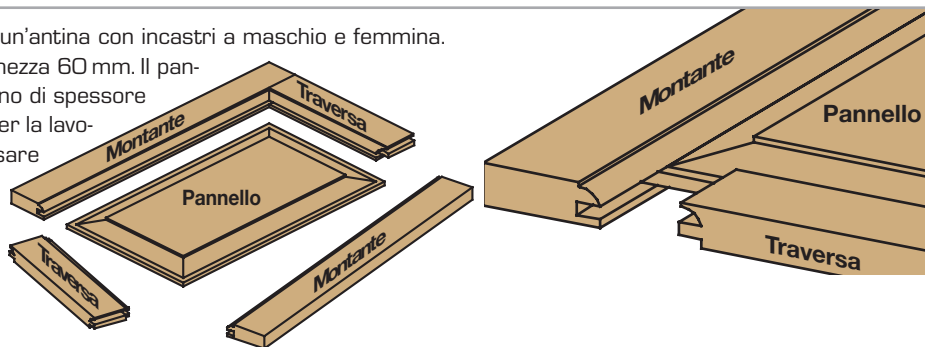
Profilo	D Diametro di taglio mm pollici		T Spessore legno lavorabile mm	CODICE Attacco Ø 12 mm	CODICE Attacco Ø 12,7 mm
A	50,8	2	18 ÷ 22	991.521.11	891.521.11

Ricambi: 791.027.00 Cuscinetto Ø28,6mm
541.005.00 Anello per serraggio cuscinetto su attacco Ø12mm

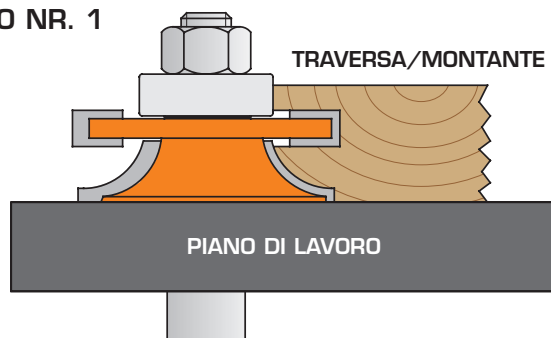
541.002.00 Anello per serraggio cuscinetto su attacco Ø12,7mm
990.010.00 Vite M5 per serraggio cuscinetto

541.551.00 Rosetta per vite vite M5
991.056.00 Chiave esagonale 1,5mm

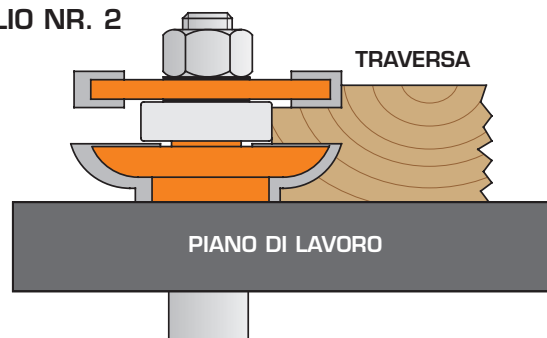
Il nostro progetto è basato sulla costruzione di un'antina con incastri a maschio e femmina. Traverse e montanti di spessore 20 mm e larghezza 60 mm. Il pannello interno dell'antina verrà ricavato da un legno di spessore 16 mm. Queste comuni dimensioni sono ideali per la lavorazione con frese CMT; tuttavia potrete usare anche dimensioni diverse secondo le istruzioni di seguito elencate:



TAGLIO NR. 1



TAGLIO NR. 2



FRESATURA DEGLI INCASTRI A MASCHIO E FEMMINA

Assicuratevi che il pezzo da lavorare sia perfettamente piatto e dritto con bordi perfettamente squadrati. Disponete il taglio nr. 1 come da figura, realizzando tagli di prova su materiale di scarto a portata di mano. Realizzate questo taglio su di un lato dei montanti e delle traverse, poi disponete per il taglio nr. 2. Accertatevi che il taglio di prova si incastra perfettamente con quello che avete precedentemente realizzato. Procedete con il taglio nr. 2 su entrambi i bordi di testa delle traverse. Quando tagliate i montanti e le traverse in lunghezza (taglio nr. 1) assicuratevi di ottenere un canale profondo 11 mm. Se il vostro progetto comporta una larghezza dei montanti di 60 mm, le traverse dovranno essere 98 mm più corte rispetto alla larghezza dell'antina finita.

REALIZZAZIONE DEL PANNELLO

Disponete la fresa come mostrato nella figura, assicurandovi che il taglio sia pienamente centrato sul pezzo. Fresate una metà di ogni incastro con il lato migliore rivolto verso il basso e l'altra metà verso l'alto. Ora assemblate i pezzi ed avrete un veloce, robusto e bellissimo incastro.

FRESATURA DEI PANNELLI

Tagliate il pannello nella misura desiderata. Se il montante e la traversa sono larghi 60 mm, il pannello dovrà essere più stretto e più corto di 98 mm rispetto alle misure della antina finita. Disponete la fresa con profilo orizzontale come da figura. Le estremità del pannello finito dovrebbero inserirsi facilmente nella scanalatura che avete realizzato con il taglio nr. 1. Fresate il pannello in maniera tale da inserirlo perfettamente nei canali dei montanti e delle traverse. Non incollatelo mai al telaio. Fate attenzione! Lavorate con calma. Questi utensili possono rimuovere moltissimo materiale ad ogni passata, ma non sarebbe molto sicuro e neppure produttivo utilizzarli al massimo della loro capacità di asportazione. Effettuate diverse passate, tagliando un pò più profondamente ogni volta. Oltre ad un'ovvia minore pericolosità dell'operazione il vostro lavoro né guadagnerà in qualità.

TAGLIO NR. 3

