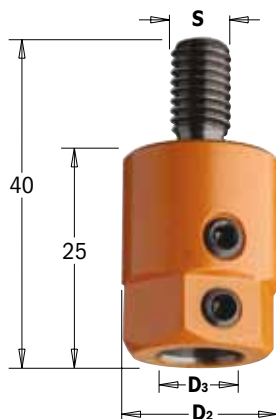


Mandrini per punte ad attacco rapido per macchine foratrici

Mandril para brocas de conexión rápida para taladradoras



301

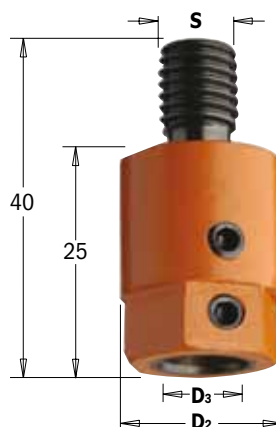


D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
8	16	M8	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	301.000.01	301.000.02

Adattabili alle macchine:
Nottmeyer (precedente esecuzione)

Se adapta a las máquinas:
Nottmeyer (modelo antiguo)

Ricambi / Recambios



302



D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
8	16	M10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	302.000.01	302.000.02

Adattabili alle macchine:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Se adapta a las máquinas:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Ricambi / Recambios



303



D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
8	16	M10/30°	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°	303.000.01	303.000.02

Adattabili alle macchine:
Alberti (precedente esecuzione)
Balestrini, Bilek, Busellato (precedente esecuzione)
Schleicher, Vitap (precedente esecuzione)

Se adapta a las máquinas:
Alberti (modelo antiguo)
Balestrini, Bilek, Busellato (modelo antiguo)
Schleicher, Vitap (modelo antiguo)

Ricambi / Recambios



304



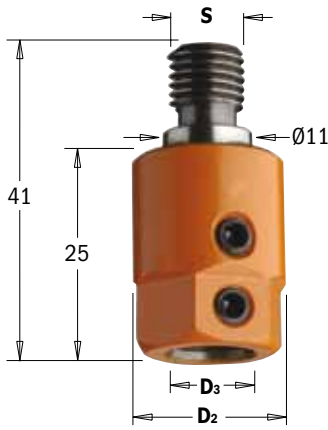
D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
8	16	M8/20° 48'	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'	304.000.01	304.000.02

Adattabili alle macchine:
Balestrini, Bilek

Se adapta a las máquinas:
Balestrini, Bilek

Ricambi / Recambios





305

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
8	16	M10/11	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	305.000.01	305.000.02

Adattabili alle macchine:
Biesse (precedente esecuzione)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nuova esecuzione)
Weeke

Ricambi/Recambios



990.006.00 991.062.00

Se adapta a las máquinas:
Biesse (modelo antiguo)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (nuevo modelo)
Weeke



358

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
8	16	M8/9	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	358.000.01	358.000.02

Adattabili alle macchine:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nuova esecuzione)

Ricambi/Recambios



990.006.00 991.062.00

Se adapta a las máquinas:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nuevo modelo)



359

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
10	19,5	M10	359.000.01	359.000.02

Adattabili alle macchine:
Scheer

Ricambi/Recambios



990.006.00 991.062.00

Se adapta a las máquinas:
Scheer



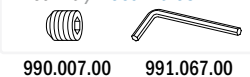
360.001

RH LH

D ₃ mm	D ₂ mm	NR. # RH	NR. # LH
10	20	360.001.01	360.001.02

Adattabili alle macchine:
Biesse con mandri ad attacco rapido

Ricambi/Recambios



990.007.00 991.067.00

Se adapta a las máquinas:
Biesse con mandriles de conexión rápida

Mandrini per punte ad attacco rapido per macchine foratrici

Mandril para brocas de conexión rápida para taladradoras



360.101

D ₃ mm	D ₂ mm	NR. # RH - LH
10	18	360.101.00

Adattabili alle macchine:
Vitap

Se adapta a las máquinas:
Vitap

Ricambi / Recambios



990.015.00 991.062.00



360.201

D ₃ mm	D ₂ mm	NR. # RH - LH
10	19,25	360.201.00

Adattabili alle macchine:
Morbidelli

Se adapta a las máquinas:
Morbidelli

Ricambi / Recambios



990.015.00 991.062.00



360.301

D ₃ mm	D ₂ mm	NR. # RH - LH
10	19,4	360.301.00

Adattabili alle macchine:
Masterwood

Se adapta a las máquinas:
Masterwood

Ricambi / Recambios



990.015.00 991.062.00



990.088

DESCRIZIONE / DESCRIPCIÓN

Adattatore per macchine Weeke / Adaptador para máquinas Weeke

NR. #
RH - LH

990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Altissima precisione ed estrema affidabilità
- Centraggio perfetto dell'utensile
- Eliminazione di qualsiasi difetto di rotazione
- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rettifica di precisione su tutte le superfici da accoppiare
- Rapidità e sicurezza nell'installazione dell'utensile.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

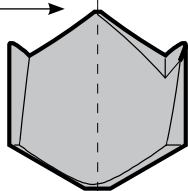
- Altísima precisión y fiabilidad máxima
- Centrado perfecto de la herramienta
- Eliminación de cualquier defecto de rotación
- Realizado en acero especial de alta resistencia
- Rectificado de precisión en todas las superficies de contacto
- Rapidez y seguridad en la instalación de la herramienta



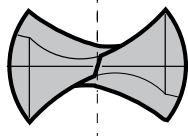
UTENSILI AD ALTE PRESTAZIONI / BROCCAS DE ALTAS PRESTACIONES

NUOVA AFFILATURA CON INCISORI RINFORZATI
NUEVO AFILADO CON PRE-CORTADORES REFORZADOS

Tagliente inclinato
 Corte inclinado



SPECIALE METALLO DURO IN MICROGRANA
METAL DURO ESPECIAL EN MICROGRANO



La ridotta superficie di foratura
 consente alte velocità di avanzamento

La reducida superficie de taladrado
 permite altas velocidades de avance

Il miglior metallo duro industriale

La scelta della materia prima rappresenta il primo elemento di distinzione della qualità CMT. Nel caso delle punte "XTREME" le cuspidi sono realizzate con metallo duro specificatamente prodotto dalla Ceratizit e grazie alla loro particolare formula resistono maggiormente all'usura e consentono più riaffilature.

Affilatura di precisione

L'affilatura del metallo duro garantisce una perfetta finitura di 0.4µ/mm. Essa viene eseguita solo su macchine automatiche a controllo numerico attrezzate con 6 assi per garantire una precisione perfetta.

Rivestimento antiaderente P.T.F.E.

Le punte CMT sono immediatamente riconoscibili dal rivestimento antiaderente P.T.F.E, che viene applicato sul corpo dell'utensile in due strati fissati a caldo a 420°. Tale rivestimento permette un'evacuazione dei trucioli più efficiente e costante; resina, colle o morchie non aderiscono più alle punte.

Saldobrasatura con lega anti-shock

Le cuspidi di metallo duro in micrograna vengono brasate con uno speciale saldante. Questa speciale lega permette una brasatura a temperature superiori rispetto allo standard e la rende più affidabile mantenendo il metallo duro integro da conseguenti rotture.

Corpo d'acciaio ad alta resistenza

L'attacco ed il corpo delle punte "XTREME" sono ricavati da barre d'acciaio prodotte dalla Steeltec di Lucerna (Svizzera).

Le particolari qualità di questo acciaio sono: durezza superiore, alta resistenza all'abrasione, distorsione minima, resistenza eccezionale ai più alti stress termici e meccanici.

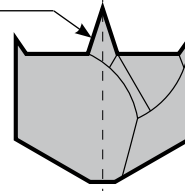
Rettifica di precisione sull'attacco

La rettifica viene effettuata con macchine a controllo numerico che permettono di ottenere una finitura a 0.8µ/mm. La finitura uniforme dell'attacco consente di avere una presa salda e precisa del mandrino della macchina, evitando così una scarsa aderenza e rotazioni fuori centro.

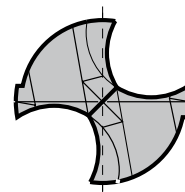


AFFILATURA STANDARD
AFILADO ESTÁNDAR

Tagliente piano
 Corte recto



METALLO DURO STANDARD
METAL DURO ESTÁNDAR



Superficie di foratura standard
 Superficie de taladrado estándar

El mejor metal duro industrial

La selección de la materia prima representa el primer elemento de distinción de la calidad CMT. En el caso de las brocas "Xtreme" las cúspides están realizadas con metal duro producido especialmente por Ceratizit y gracias a su particular fórmula resisten más al desgaste y admiten más reafilados.

Afilado de precisión

El afilado del metal duro asegura un acabado perfecto de 0.4µ/mm. Este afilado se realiza sólo en máquinas automáticas y de control numérico equipadas con 6 ejes para asegurar una precisión total.

Revestimiento antiadherente P.T.F.E.

Las brocas CMT se reconocen inmediatamente por su revestimiento antiadherente P.T.F.E, que se aplica en el cuerpo de la herramienta en dos estratos fijados al calor a 420° C. Este revestimiento permite una evacuación de las virutas más eficiente y constante; resinas, colas o incrustaciones no se adhieren más en las brocas.

Soldadura de bronce y plata con aleación anti-shock

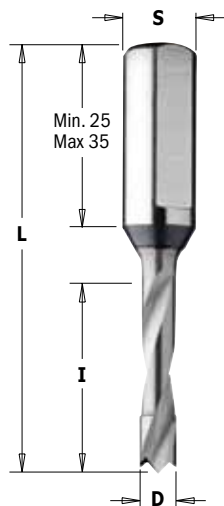
Las cúspides de metal duro en micrograno se sueldan con un soldador especial. Esta aleación especial permite soldar a temperaturas superiores respecto de los estándares y le otorga mayor fiabilidad manteniendo el metal duro íntegro ante posibles roturas.

Cuerpo de acero de alta resistencia

El mango y el cuerpo de las brocas "Xtreme" se obtiene de barras de acero producidas por Steeltec de Lucerna (Suiza). Las cualidades especiales de este tipo de acero son: dureza superior, alta resistencia a la abrasión, distorsión mínima, resistencia excepcional a los más altos niveles de variación térmica y mecánica.

Rectificado de precisión de la conexión

La rectificación se lleva a cabo con máquinas de control numérico que permiten obtener un acabado a 0.8µ/mm. El acabado uniforme de la conexión permite obtener un ajuste sólido y exacto del mandrino de la máquina, evitando de este modo una adherencia escasa y rotaciones descentradas.



310.21/22 XTREME

HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x23	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22

Ricambi
Recambios

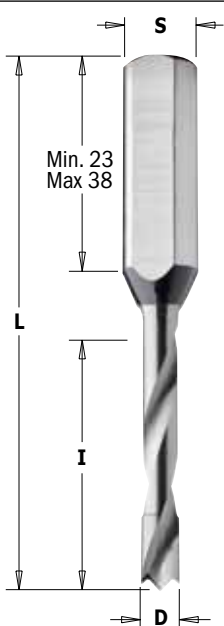


990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00



311.21/22 XTREME

HWM Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
new 1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x39	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x38	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x30	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x28	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x29	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x29	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x22	311.080.21	311.080.22

* Punta ambidestra per la preforatura dei pannelli / Broca ambidiestra para el pretaladro de los tableros

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Punta di centraggio - 2 taglienti [Z2]
- 2+2 gole elicoidali
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Mango en acero especial de alta resistencia
- Cuerpo helicoidal en metal duro súper-micrograno de calidad superior
- Punta de centrado - 2 cortes [Z2]
- 2+2 ranuras helicoidales
- 2 precortadores con afilado reforzado [V2]
- Mango con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: Para agujeros ciegos sobre madera maciza o sus derivados y también laminados. Para introducir en mandriles y adaptadores en las taladradoras.

Ricambi
Recambios

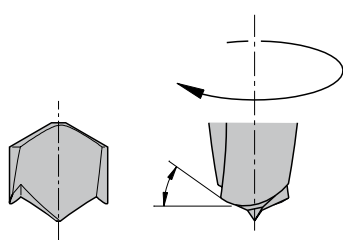


990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00



Affilatura XTreme
Afilado XTreme

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico. Queste le caratteristiche principali:

- Speciale metallo duro in micrograna di Ceratizit
- Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento
- La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.

Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici.

Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Perfecta para todos los materiales y alta resistencia de los cortes al desgaste

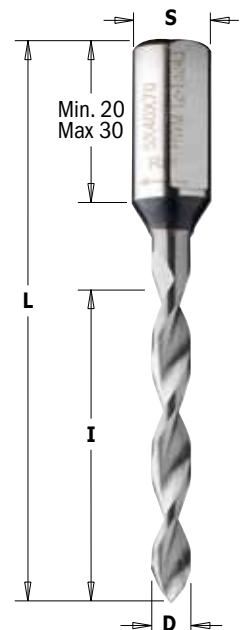
CMT ha realizado una nueva gama de herramientas capaces de asombrar hasta al comprador más escéptico.

Con las siguientes características principales:

- Metal duro especial en micrograno de Ceratizit
- Nuevo diseño de los precortadores reforzados otorgando acabados mejores a velocidades de avance más altas
- Su realización en metal duro integral (en diámetros más pequeños) asegura un mayor centrado, menores roturas y una elevada cantidad de reafilados.

Perfectas en todos los materiales, ideales en las maderas naturales duras y blandas o en sus derivados, al igual que en aglomerados y laminados, MDF y materiales plásticos.

Prestaciones elevadísimas en taladradoras de alta velocidad, máquinas punto-punto y pantógrafos de CNC.



314.21/22

XTREME

HWM Z2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	40	70	10x20	314.040.21	314.040.22
5	40	70	10x20	314.050.21	314.050.22
6	40	70	10x20	314.060.21	314.060.22
8	40	70	10x20	314.080.21	314.080.22

Per pannelli di spessore max 20-30mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Attacco in acciaio speciale ad alta resistenza
- Corpo elicoidale in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi
Recambios



990.008.00

Optional
Opcional



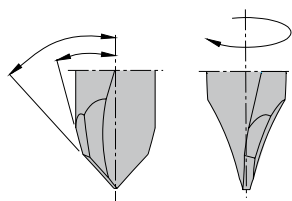
990.088.00

Para tableros de espesor máx. 20-30mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

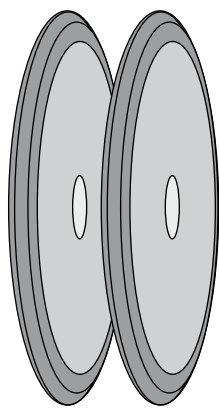
- Mango en acero especial de alta resistencia
- Cuerpo helicoidal en metal duro súper-micrograno de calidad superior
- Parte helicoidal de HWM
- 2 cortes [Z2] a 60° pasantes
- 2 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladrar a alta velocidad madera maciza y sus derivados; también para laminados y materiales plásticos. Montaje en mandriles o adaptadores de taladradoras.



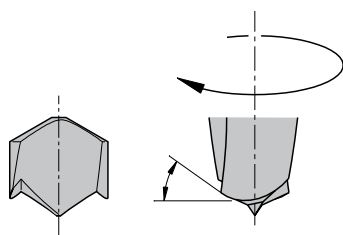
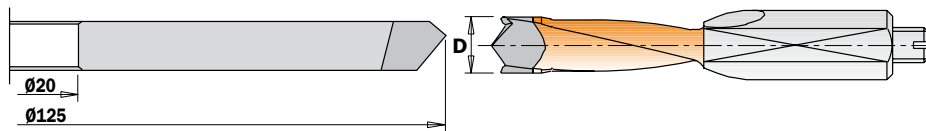
Affilatura XTreme
Afilado XTreme

Mola per affilatura punte con incisori rinforzati
 Muela para afilado brocas XTreme ciegas

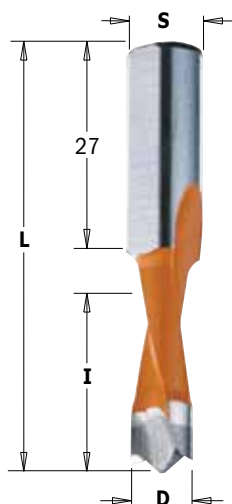


01.02

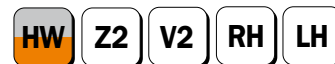
D mm	DESCRIZIONE/DESCRIPCIÓN	Dimens./Dimens. mm	B mm	NR. #
Ø3 a 7	Mola per affilatura/Muela para afilado	Ø125x5,5	Ø20	01.02.0316
Ø8 a 10	Mola per affilatura/Muela para afilado	Ø125x7	Ø20	01.02.0317



Affilatura XTreme
Afilado XTreme



310.41/42 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42

Ricambi
Recambios

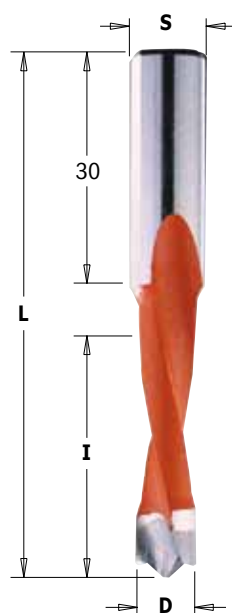


990.003.00

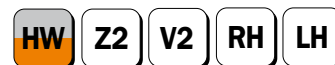
Optional
Opcional



990.088.00



311.41/42 XTREME



D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura rinforzata [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional

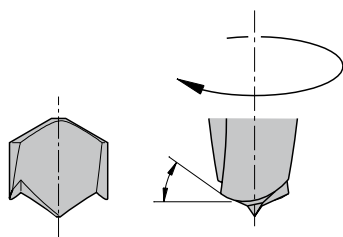


990.088.00

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cuspide en metal duro súper-micrograno de calidad superior
- Revestimiento en resina fluoro-carbónica P.T.F.E. de color negro y anaranjado
- 2 cortes [Z2]
- 2 ranuras helicoidales
- 2 precortadores con afilado reforzado [V2]
- Mango con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para agujeros ciegos en madera maciza y sus derivados, también en laminados. Para colocar en mandriles o adaptadores en las taladradoras.



Affilatura XTreme
Afilado XTreme

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico. Queste le caratteristiche principali:

- Speciale metallo duro in micrograna di Ceratizit
- Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento
- La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.

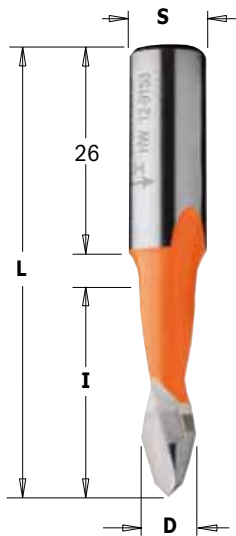
Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici. Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Perfecta para todos los materiales y alta resistencia de los cortes al desgaste

CMT ha realizado una nueva gama de herramientas capaces de asombrar hasta al comprador más escéptico. Con las siguientes características principales:

- Metal duro especial en micrograno de Ceratizit
- Nuevo diseño de los precortadores reforzados otorgando acabados mejores a velocidades de avance más altas
- Su realización en metal duro integral (en diámetros más pequeños) asegura un mayor centrado, menores roturas y una elevada cantidad de reafilados.

Perfectas en todos los materiales, ideales en las maderas naturales duras y blandas o en sus derivados, al igual que en aglomerados y laminados, MDF y materiales plásticos. Prestaciones elevadísimas en taladradoras de alta velocidad, máquinas punto-punto y pantógrafos de CNC.



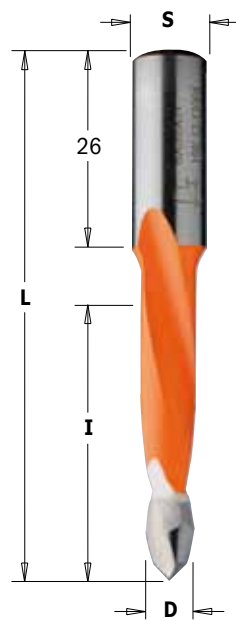
313.41/42



D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Per pannelli di spessore max 20mm.
 Para tableros de espesor máx. 20mm.

Ricambi Recambios	Optional Opcional
990.003.00	990.088.00



314.41/42



D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Per pannelli di spessore max 20mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in metallo duro super micrograno di qualità superiore
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- 2 taglienti a doppio angolo [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
 Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

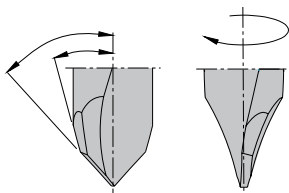
Para tableros de espesor máx. 30mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cuspide en metal duro súper-micrograno de calidad superior
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- 2 cortes [Z2]
- 2 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladros pasantes en madera maciza, sus derivados y también laminados.
 Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Ricambi Recambios	Optional Opcional
990.003.00	990.088.00



Affilatura XTreme
 Afilado XTreme

Esecuzioni perfette e durata straordinaria con le nuove punte CMT ad alta qualità

CMT ha prodotto una nuova gamma di utensili in grado di stupire anche l'acquirente più scettico. Queste le caratteristiche principali:

- Speciale metallo duro in micrograna di Ceratizit
- Nuovo design degli incisori rinforzati che consente finiture migliori a più alte velocità di avanzamento.
- La costruzione in metallo duro integrale assicura una maggior centratura, minor rotture e un elevato numero di riaffilature.

Perfette su tutti i materiali, ideali sui legni naturali duri e teneri e suoi derivati anche truciolari e laminati, MDF e materiali plastici. Prestazioni elevatissime su foratrici ad alta velocità, macchine punto/punto e pantografi a CNC.

Perfecta para todos los materiales y alta resistencia de los cortes al desgaste

CMT ha realizado una nueva gama de herramientas capaces de asombrar hasta al comprador más escéptico.

- Con las siguientes características principales:
- Metal duro especial en micrograno de Ceratizit
 - Nuevo diseño de los precortadores reforzados otorgando acabados mejores a velocidades de avance más altas
 - Su realización en metal duro integral (en diámetros más pequeños) asegura un mayor centrado, menores roturas y una elevada cantidad de reafilados.

Perfectas en todos los materiales, ideales en las maderas naturales duras y blandas o en sus derivados, al igual que en aglomerados y laminados, MDF y materiales plásticos.

Prestaciones elevadísimas en taladradoras de alta velocidad, máquinas punto-punto y pantógrafos de CNC.

Mandrino ad attacco rapido per punte elicoidali

Portabroca de conexión rápida para brocas helicoidales



364

D ₃ mm	L mm	S mm	NR. #
2	38	10x20	364.020.00
2,5	38	10x20	364.025.00
3	38	10x20	364.030.00
3,2	38	10x20	364.032.00
3,5	38	10x20	364.035.00
4	38	10x20	364.040.00
4,5	38	10x20	364.045.00
5	38	10x20	364.050.00

Da usare con i seguenti articoli: 363 HWM

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio ad alta resistenza
- Rettifica di precisione
- Attacco con piano di fissaggio
- Rapidità e sicurezza nell'installazione della punta mediante una vite con estremità a coppa.

IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro del mandrino (S/Punta=D3/Mandrino). Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

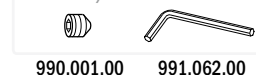
Para usar con los siguientes artículos: 363 HWM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Rectificado de precisión
- Conexión con plano de apriete
- Rapidez y seguridad en la instalación de la broca mediante un tornillo.

EMPLEO: a usar con brocas helicoidales de mango cilíndrico. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

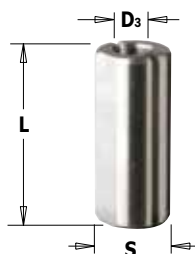
Ricambi/Recambios



990.001.00 991.062.00

Boccola ad attacco rapido per punte elicoidali

Portabroca de conexión rápida para brocas helicoidales



365

D ₃ mm	L mm	S mm	NR. #
2	23	10	365.020.00
2,5	23	10	365.025.00
3	23	10	365.030.00
3,2	23	10	365.032.00
3,5	23	10	365.035.00
4	23	10	365.040.00
4,5	23	10	365.045.00
5	23	10	365.050.00

Da usare con i seguenti articoli: 363 HWM

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio ad alta resistenza
- Rettifica di precisione
- Piano di fissaggio
- Tagli assiali per il serraggio cilindrico della punta.

IMPIEGO: da usare con punte elicoidali ad attacco uguale al diametro del foro della boccola (S/Punta=D3/Mandrino). Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

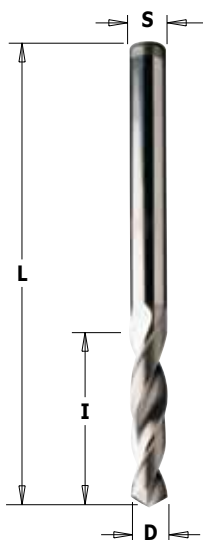
Para usar con los siguientes artículos: 363 HWM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- Rectificado de precisión
- Plano de fijación
- Cortes axiales para el ajuste cilíndrico de la broca.

EMPLEO: a usar con brocas helicoidales de mango cilíndrico. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte elicoidali per fori passanti (120°)
Broca elicoidal para taladros pequeños pasantes (cortes 120°)

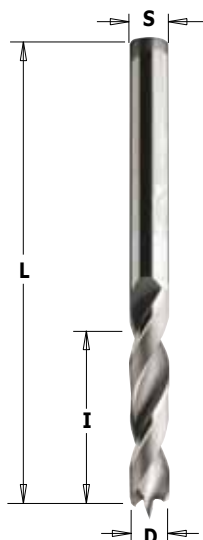


363

HWM Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm	NR. # RH	NR. # LH
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12

Punte elicoidali per fori ciechi
Broca elicoidal para taladros pequeños ciegos (afilado con precortadores)



363

HWM Z2 RH LH

S=D mm	I mm	L mm	NR. # RH	NR. # LH
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22

Da usare con i seguenti articoli: 364-365

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Micrograna di carburo integrale di alta qualità
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco uguale al diametro di taglio (S=D)

IMPIEGO: per fori ciechi o passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Para usar con los siguientes códigos: 364-365

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- HWM de la mejor calidad
- 2 cortes [Z2]
- 2 canales helicoidales
- Mango igual que el diámetro de corte (S=D)

EMPLEO: para taladros ciegos o pasantes en madera maciza, sus derivados y también laminados.

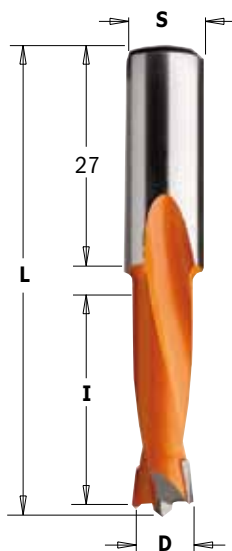
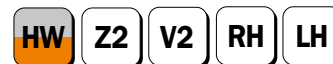
Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Esempio di montaggio / Ejemplo de montaje



Punte ad attacco rapido per foratrici

Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



310

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12

Ricambi
Recambios



990.003.00

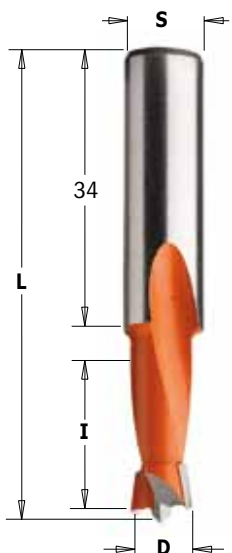
Optional
Opcional



990.088.00

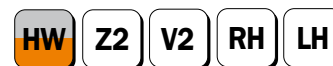
Punte ad attacco rapido per foratrici

Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



361

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12



Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

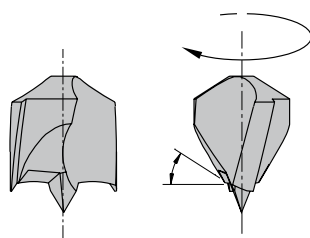
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

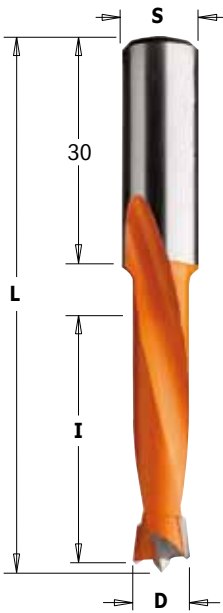
- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM
- Punta de centrado
- 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- 2 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo de regulación axial

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza y sus derivados, también en laminados. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.



Affilatura con incisori negativi
Afilado con precortadores negativos

Punte ad attacco rapido per foratrici Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



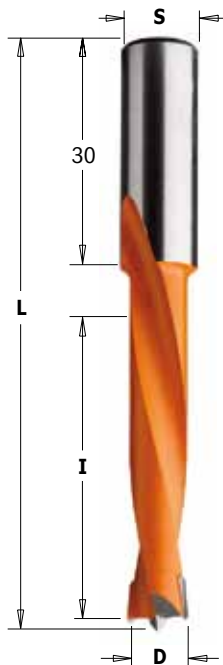
311



D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
mm	mm	mm	mm		
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12



Punte ad attacco rapido per foratrici Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



362



D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
mm	mm	mm	mm		
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

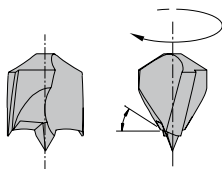
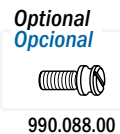
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM
- Punta de centrado
- 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- 2 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo de regulación axial

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza y sus derivados, también laminados. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.



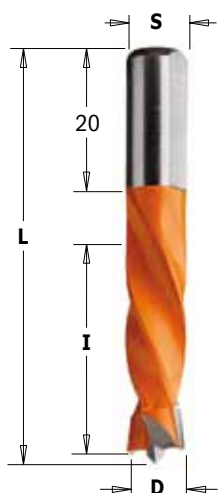
Affilatura con incisori negativi
Afilado con precortadores negativos

Lame circolari
Sierras circulares
Teste e coltelli
Cabezales y cuchillas
Frese e set
Hijas de mango para fresadora
Frese e mandrini per CNC
Hijas para pantógrafos CNC
Punte per foratrici
Hijas para taladradoras
Punte per elettrotensili
Hijas para taladros
Ricambi
Recambios
Strumenti e accessori
Máquinas y sistemas
Espositori
Expositores

Punte ad attacco rapido per foratrici Broca ciega de conexión rápida para taladradoras

CMT ORANGE TOOLS™

HW HWM Z2 V2 RH LH



306

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
• 3	18	55,5	8x20	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12

• HWM

Ricambi
Recambios



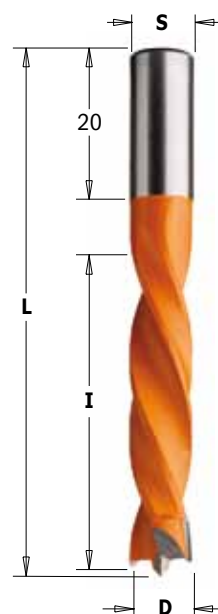
990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



307

HW Z2 V2 RH LH

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional

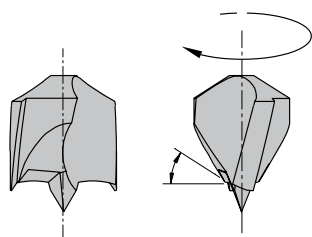


990.088.00

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM
- Punta de centrado
- 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- 4 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza y sus derivados y también laminados. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.



Affilatura con incisori negativi
Afilado con precortadores negativos

Lame circolari
Sierras circulares

Teste e coltelli
Cabezales y cuchillas

Frese e set
H.tas de mango para fresadora

Frese e mandrini per CNC
H.tas para pantógrafos CNC

Punte per foratrici
H.tas para taladradoras

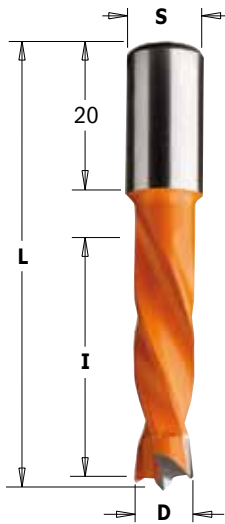
Punte per elettrotensili
H.tas para taladros

Ricambi
Recambios

Strumenti e accessori
Máquinas y sistemas

Espositori
Expositores

Punte ad attacco rapido per foratrici Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



308



D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12

Ricambi
Recambios



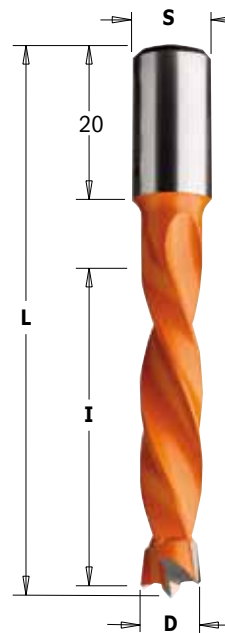
990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

Punte ad attacco rapido per foratrici Broca ciega de conexión rápida para taladradoras



309



D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

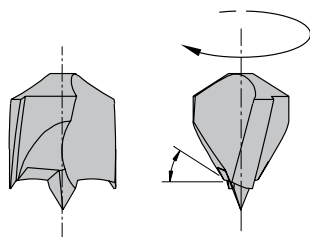
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio - 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM - Punta de centrado - 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- 4 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza y sus derivados y también laminados. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.



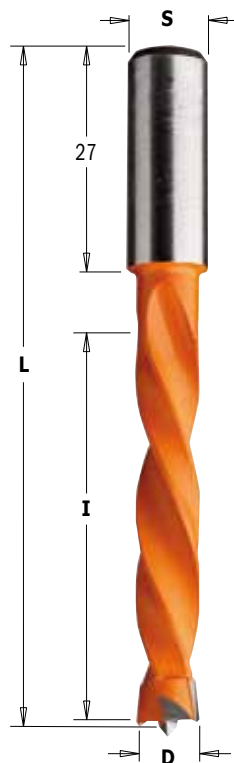
Affilatura con incisori negativi
Afilado con precortadores negativos

Punte ad attacco rapido per foratrici

Broca ciega de conexión rápida para taladradoras

CMT ORANGE TOOLS™

HW Z2 V2 RH LH



373

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12

Ricambi
Recambios

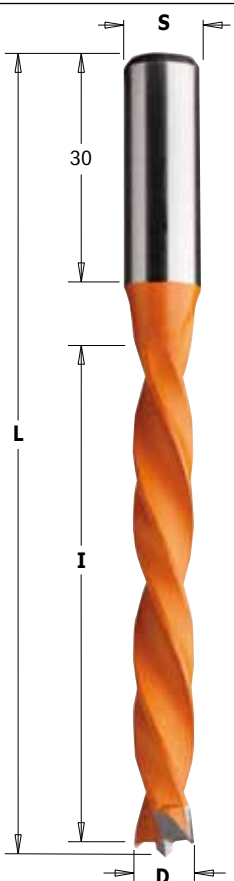


990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00



372

D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12

HW Z2 V2 RH LH

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

CARATTERISTICHE TECNICHE:

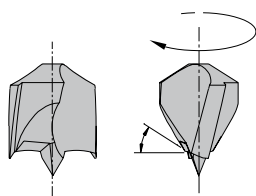
- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, su laminati. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM
- Punta de centrado
- 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- 4 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo de regulación axial

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza y sus derivados, también laminados. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.



Affilatura con incisori negativi
Afilado con precortadores negativos

Lame circolari
Sierras circulares

Teste e coltelli
Cabezales y cuchillas

Frese e set
H.tas de mango para fresadora

Frese e mandrini per CNC
H.tas para pantógrafos CNC

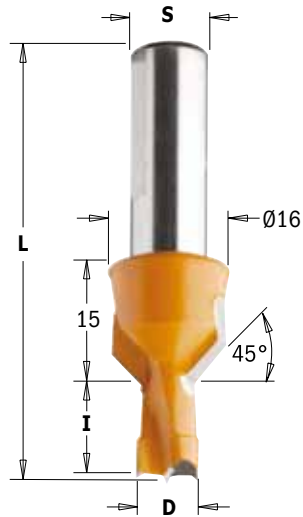
Punte per foratrici
H.tas para taladradoras

Punte per elettrotensili
H.tas para taladros

Ricambi
Recambios

Strumenti e accessori
Máquinas y sistemas

Espositori
Expositores



376



D	I	L	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

Lame circolari
Sierras circulares

Teste e coltelli
Cabezales y cuchillas

Frese e set
H.tas de mango para fresadora

Frese e mandrini per CNC
H.tas para pantógrafos CNC

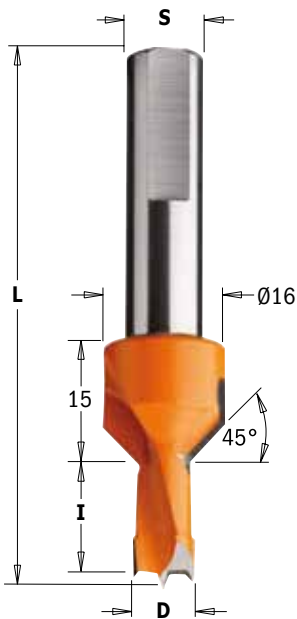
Punte per foratrici
H.tas para taladradoras

Punte per elettro utensili
H.tas para taladros

Ricambi
Recambios

Strumenti e accessori
Máquinas y sistemas

Espositori
Expositores



377



D	I	L	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2+2 taglienti [Z2+2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



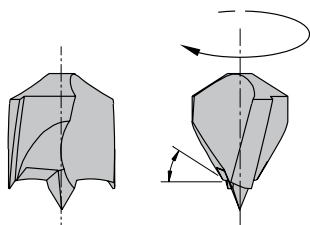
990.088.00

IMPIEGO: per forare e svasare su legno massiccio e suoi derivati, su laminati e materiale plastico. Per lavorare ad alta velocità di avanzamento su centri di lavoro dotati di mandrini o adattatori.

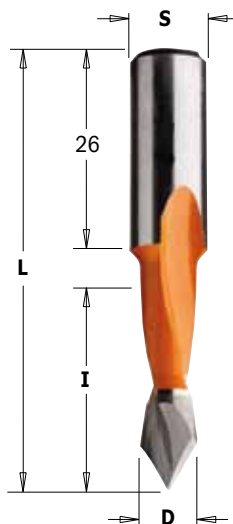
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro o anaranjado
- Cúspide de HWM
- Punta de centrado
- 2+2 cortes [Z2+2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- 2 canales helicoidales;
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladrar con avellanador en madera maciza y sus derivados, plástico y laminados. Conveniente para trabajos a alta velocidad en mandriles o adaptadores de taladros.



Affilatura con incisori negativi
Afilado con precortadores negativos

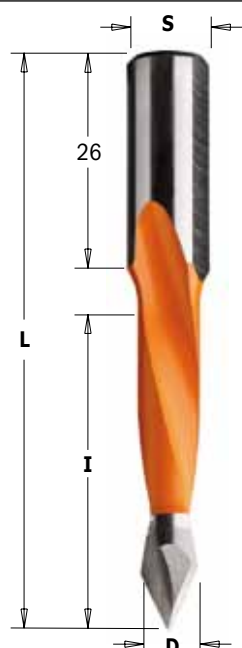
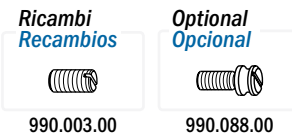


313



D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

Per pannelli di spessore max 20mm.
Para tableros de espesor máx. 20mm.

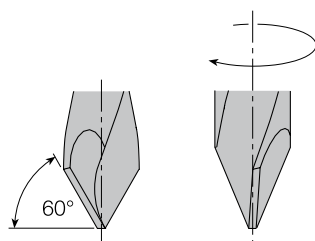
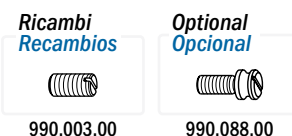


314



D mm	I mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12

Per pannelli di spessore max 25-30mm.
Para tableros de espesor máx. 25-30mm.



Affilatura passante a 60°
Afilado pasante 60°

366

5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

Per pannelli di spessore max 30-35mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Cuspide in HWM
- 2 taglienti [Z2]
- 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale

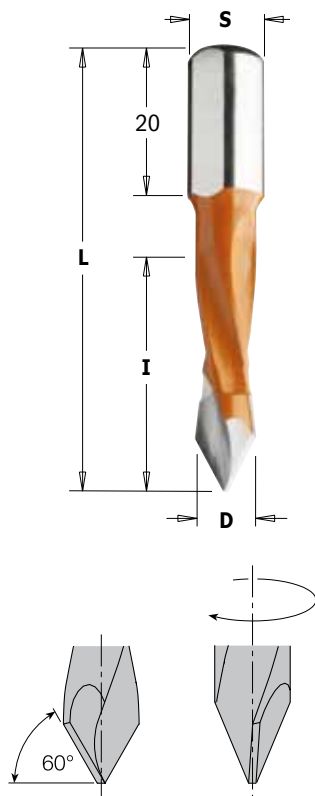
IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Para tableros de espesor máx. 30-35mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM
- 2 cortes [Z2]
- 2 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladros pasantes en madera maciza y sus derivados, también en laminados.
Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.



Affilatura passante a 60°
Afilado pasante 60°

374



D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

Per pannelli di spessore max 20-25mm./Para tableros de espesor máx. 25mm.

375

D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

Per pannelli di spessore max 30-35mm

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. nero e arancio
- Cuspide in HWM - 2 taglienti [Z2] - 4 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazioni assiale

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

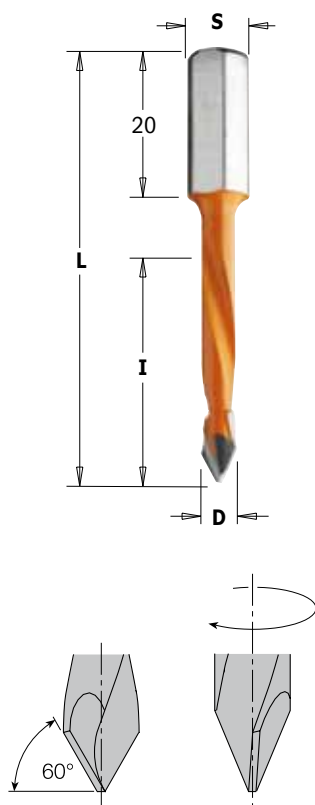
Para tableros de espesor máx. 30-35mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM - 2 cortes [Z2] - 4 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladros pasantes en madera maciza, sus derivados y también laminados.
Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Ricambi Recambios	Optional Opcional
990.003.00	990.088.00



Affilatura passante a 60°
Afilado pasante 60°

367



D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

Per pannelli di spessore max 20-25mm./Para tableros de espesor máx. 25mm.

368

D	I	L	S	NR. # RH	NR. # LH
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12

Per pannelli di spessore max 35-40mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E. nero e arancio
- Cuspide in HWM - 2 taglienti [Z2] - 2 gole elicoidali
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazioni assiale

IMPIEGO: per fori passanti su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

Para tableros de espesor máx. 35-40mm

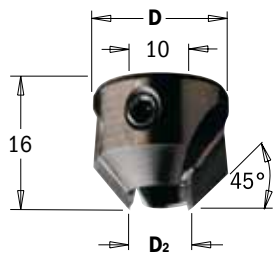
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Cúspide de HWM - 2 cortes [Z2] - 2 canales helicoidales
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial.

EMPLEO: para taladros pasantes en madera maciza, sus derivados y también laminados.
Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Ricambi Recambios	Optional Opcional
990.003.00	990.088.00

Svasatori per punte elicoidali Avellanador para broca helicoidal



315



D ₂ mm	D mm	NR. # RH	NR. # LH
5 ~ 10	20	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22	315.220.11	315.220.12

Ricambi/Recambios



990.006.00 991.062.00

Da installare sull'attacco della punta.

Da usare con i seguenti articoli: 310-311-361-362-313-314-366 HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- Estrema efficacia di fissaggio dello svasatore nell'attacco della punta mediante una vite con estremità a coppa.

IMPIEGO: per lamare-smussare fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

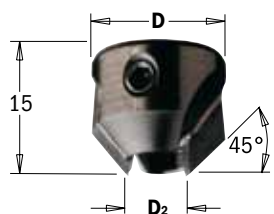
A instalar en el mango de la broca.

Para usar en los siguientes artículos: 310-311-361-362-313-314-366 HW

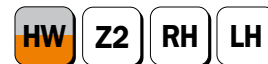
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- 2 cortes HW [Z2]
- Máxima eficacia de fijación del avellanador en el mango de la broca mediante un tornillo.

EMPLEO: para avellanar taladros en madera maciza, sus derivados y también laminados.



316



D ₂ mm	D mm	NR. # RH	NR. # LH
4	16	316.040.11	316.040.12
5	16	316.050.11	316.050.12
6	16	316.060.11	316.060.12
7	16	316.070.11	316.070.12
8	18	316.080.11	316.080.12
9	18	316.090.11	316.090.12
10	20	316.100.11	316.100.12
12	20	316.120.11	316.120.12

Ricambi/Recambios



990.002.00 991.062.00

Da installare sull'elica della punta.
A instalar en la espiral de la broca.

Profondità variabile/Profundidad variable.

Da usare con i seguenti articoli:

Para usar en los siguientes artículos:
306-307-308-309-373-374-375-338-339-
340-341-342-343-344-346-352-353 HW

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzato con acciaio speciale ad alta resistenza
- 2 taglienti HW [Z2]
- centratura ottimale ed estrema efficacia di fissaggio dello svasatore nelle gole dell'elica della punta, mediante 2 viti contrapposte, con estremità a coppa.

IMPIEGO: per lamare-smussare fori su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricado en acero especial de alta resistencia
- 2 cortes HW [Z2]
- centrado óptimo y máxima eficacia de fijación del avellanador en los canales de la hélice de la broca, mediante 2 tornillos contrapuestos.

EMPLEO: para avellanar taladros en madera maciza, sus derivados y también laminados.

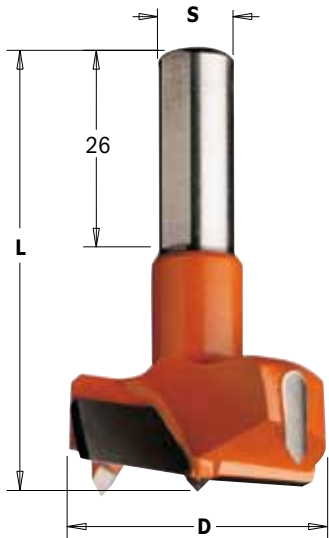
315 Esempio di montaggio/Ejemplo de montaje



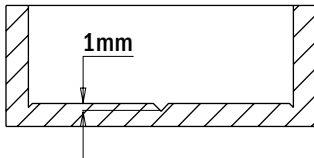
316 Esempio di montaggio/Ejemplo de montaje



Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici Broca para bisagra de conexión rápida para taladradoras



Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm
Nueva fabricación con punta de centrado 1mm



317

D mm	L mm	S mm	HW		Z2		V2		RH		LH	
			NR. # RH	NR. # LH	NR. # RH	NR. # LH	NR. # RH	NR. # LH	NR. # RH	NR. # LH		
14	57,5	10x26	317.140.11	317.140.12								
15	57,5	10x26	317.150.11	317.150.12								
16	57,5	10x26	317.160.11	317.160.12								
17	57,5	10x26	317.170.11	317.170.12								
18	57,5	10x26	317.180.11	317.180.12								
19	57,5	10x26	317.190.11	317.190.12								
20	57,5	10x26	317.200.11	317.200.12								
22	57,5	10x26	317.220.11	317.220.12								
24	57,5	10x26	317.240.11	317.240.12								
25	57,5	10x26	317.250.11	317.250.12								
26	57,5	10x26	317.260.11	317.260.12								
28	57,5	10x26	317.280.11	317.280.12								
30	57,5	10x26	317.300.11	317.300.12								
32	57,5	10x26	317.320.11	317.320.12								
34	57,5	10x26	317.340.11	317.340.12								
35	57,5	10x26	317.350.11	317.350.12								
38	57,5	10x26	317.380.11	317.380.12								
40	57,5	10x26	317.400.11	317.400.12								
45	57,5	10x26	317.450.11	317.450.12								
50	57,5	10x26	317.500.11	317.500.12								
55	57,5	10x26	317.550.11	317.550.12								
60	57,5	10x26	317.600.11	317.600.12								

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio
- Punta di centraggio HW - 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia
- Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado
- Punta de centrado HW - 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo [V2]
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial

Empleo: para taladros ciegos en madera, sus derivados y también laminados.
Ideal para crear asientos de bisagras.
Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

Punte ad attacco rapido in policristallino per cerniere Broca para bisagra de conexión rápida en diamante (PCD)



317-369

D mm	L mm	S mm	DP		Z2		V2		RH		LH	
			NR. # RH	NR. # LH	NR. # RH	NR. # LH	NR. # RH	NR. # LH	NR. # RH	NR. # LH		
15	57,5	10x26	317.150.61	317.150.62								
35	57,5	10x26	317.350.61	317.350.62								
15	70	10x26	369.150.61	369.150.62								
35	70	10x26	369.350.61	369.350.62								

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Punta di centraggio DP (policristallino)
- 2 taglienti DP [Z2]
- 2 incisori ad affilatura negativa DP [V2]
- Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Ideale per creare sedi cerniere.
Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia
- Punta de centrado en diamante (PCD)
- 2 cortes en diamante (PCD) [Z2]
- 2 precortadores con afilado negativo en diamante (PCD) [V2]
- Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial

EMPLEO: para taladros ciegos en MDF, laminados, aglomerados y sus derivados. **Ideal para crear asientos de bisagras.**
Para montar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo y pantógrafos CNC.

Ricambi
Recambios



990.003.00

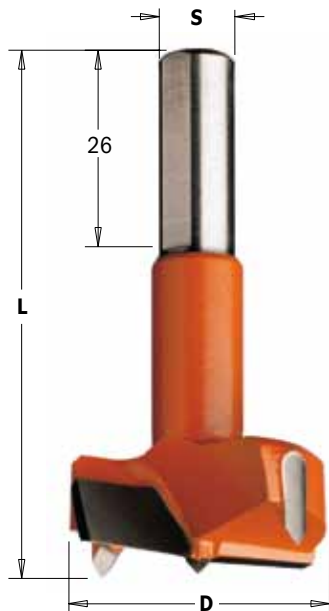
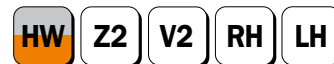
Optional
Opcional



990.088.00

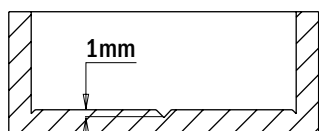
20X
LONGER LIFE
THAN CARBIDE

Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici Broca para bisagra de conexión rápida para taladradoras



369

D mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12



Nuova costruzione con punta di centraggio da 1mm

Nueva fabricación con punta de centrado 1mm

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

370

D mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

CARATTERISTICHE TECNICHE: - Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza - Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio - Punta di centraggio HW - 2 taglienti [Z2] - 2 incisori ad affilatura negativa [V2] - Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.

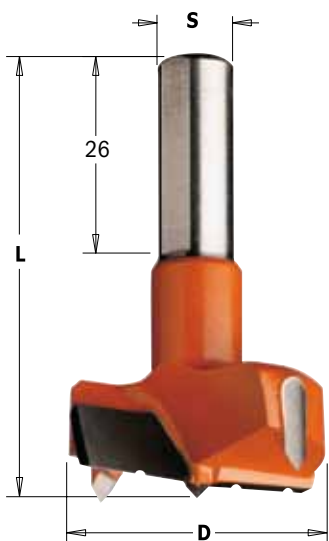
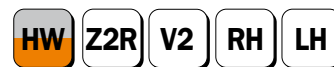
Ideale per creare sedi cerniere. Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: - Fabricadas en acero especial de alta resistencia - Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado - Punta de centrado - 2 cortes [Z2] - 2 ranuradores con afilado negativo [V2] - Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados y también laminados.

Ideal para crear asientos de bisagras. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte ad attacco rapido per cerniere per foratrici con rompitrucciolo Broca para bisagra de conexión rápida para taladradoras con rompeviruta



317C - 369C

D mm	L mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C

CARATTERISTICHE TECNICHE: - Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza - Rivestimento in resina fluorocarbonica P.T.F.E di colore nero e arancio - Punta di centraggio HW - 2 taglienti con rompitrucciolo [Z2R] - 2 incisori ad affilatura negativa [V2] - Attacco con piano di fissaggio e vite per regolazione assiale.

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio. **Ideale per creare sedi cerniere.** Da inserire su mandrini o adattatori nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: - Fabricadas en acero especial de alta resistencia - Revestimiento P.T.F.E. color negro y anaranjado - Punta de centrado - 2 cortes con rompeviruta [Z2R] - 2 ranuradores con afilado negativo [V2] - Conexión con plano de apriete y tornillo para regulación axial

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza.

Ideal para crear asientos de bisagras. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Ricambi
Recambios



990.003.00

Optional
Opcional



990.088.00

Punte ad attacco filettato con foratrici Broca ciega de mango roscado para taladradoras



Lame circolari
Sierras circulares

Teste e coltelli
Cabezales y cuchillas

Frese e set
H.tas de mango para fresadora

Frese e mandrini per CNC
H.tas para pantógrafos CNC

Punte per foratrici
H.tas para taladradoras

Punte per elettrotensili
H.tas para taladros

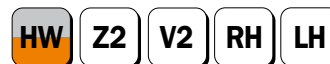
Ricambi
Recambios

Strumenti e accessori
Máquinas y sistemas

Espositori
Expositores



344

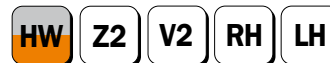


D	I	LB	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

Adattabili alle macchine:
Nottmeyer (precedente esecuzione)

Se adapta a las máquinas:
Nottmeyer (modelo antiguo)

346



D	I	LB	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

Adattabili alle macchine:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Se adapta a las máquinas:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

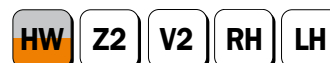
- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cúspide de HWM
- Punta de centrado
- 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores [V2]
- 4 canales helicoidales

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados y también laminados. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte ad attacco filettato per foratrici Broca ciega de mango roscado para taladradoras



352-353



D	I	LB	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12

5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

Adattabili alle macchine:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nuova esecuzione)

Se adapta a las máquinas:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (nuevo modelo)

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM
- Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2]
- 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

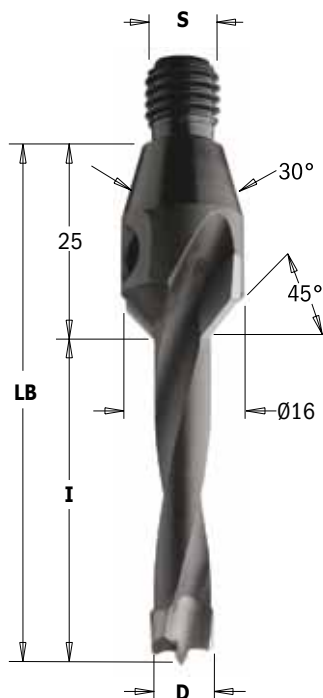
IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati.
Da inserire su mandrini nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Punta de centrado HW
- 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores [V2]
- 4 canales helicoidales

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza, sus derivados y también laminados.
Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici Broca ciega de mango roscado con avellanador para taladradoras



332-334-336-337

D	I	LB	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
5	20	45	M10/30°	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10/30°	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10/30°	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10/30°	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10/30°	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10/30°	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10/30°	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10/30°	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10/30°	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10/30°	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10/30°	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10/30°	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10/30°	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10/30°	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10/30°	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10/30°	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10/30°	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10/30°	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10/30°	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10/30°	337.120.11	337.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2] - 2 incisori [V2]
- Svasatore 2 taglienti HW [Z2] - 2 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cúspide de HWM - Punta de centrado - 2 cortes [Z2]
- 2 precortadores [V2] - Avellanador 2 cortes HWM [Z2]
- 2 canales helicoidales

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza blanda y de media dureza. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte ad attacco filettato per foratrici/Broca ciega de mango roscado para taladradoras



341-342-343

D	I	LB	S	NR. #	NR. #
mm	mm	mm	mm	RH	LH
5	30	55	M10/30°	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10/30°	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10/30°	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10/30°	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10/30°	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10/30°	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10/30°	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10/30°	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10/30°	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10/30°	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10/30°	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10/30°	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10/30°	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10/30°	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10/30°	343.120.11	343.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2] - 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

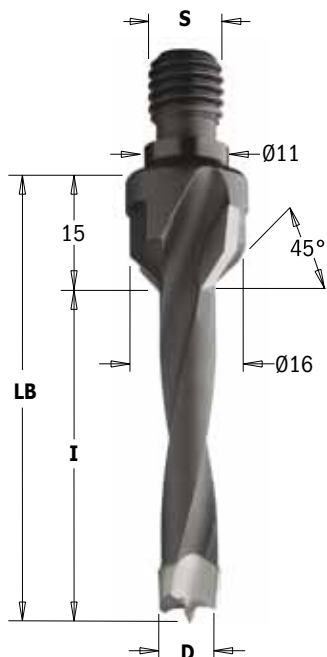
IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cúspide de HWM - Punta de centrado
- 2 cortes [Z2] - 2 precortadores [V2]
- 4 canales helicoidales

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza blanda y de media dureza. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte ad attacco filettato con svasatore per foratrici Broca ciega de mango roscado con avellanador para taladradoras



325-327-329-330



D mm	I mm	LB mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2] - 2 incisori [V2]
- Svasatore 2 taglienti HW [Z2] - 2 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cúspide de HWM - Punta de centrado
- 2 cortes [Z2] - 2 precortadores [V2]
- Avellanador 2 cortes HWM [Z2] - 2 canales helicoidales

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza blanda y de media dureza. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.

Punte ad attacco filettato per foratrici / Broca ciega de mango roscado para taladradoras



338-339-340



D mm	I mm	LB mm	S mm	NR. # RH	NR. # LH
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Realizzata con acciaio speciale ad alta resistenza
- Cuspide in HWM - Punta di centraggio
- 2 taglienti [Z2] - 2 incisori [V2]
- 4 gole elicoidali

IMPIEGO: per fori ciechi su legno massiccio e suoi derivati, anche laminati. Da inserire su mandrini nelle foratrici.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada en acero especial de alta resistencia
- Cúspide de HWM - Punta de centrado
- 2 cortes [Z2] - 2 precortadores [V2]
- 4 canales helicoidales

EMPLEO: para taladros ciegos en madera maciza blanda y de media dureza. Para montar en mandriles o adaptadores de taladradoras.