

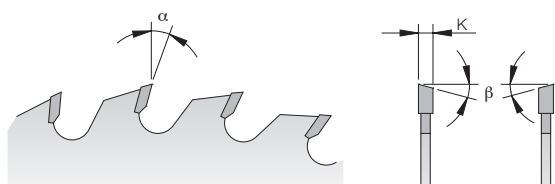
serie 285-294



Queste lame vi garantiscono la velocità e la finitura di taglio di cui avete bisogno grazie alla loro affilatura a dente alternato con 15° o 20° e al loro numero di denti. Sia che dobbiate tagliare

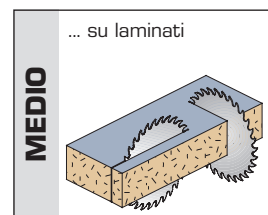
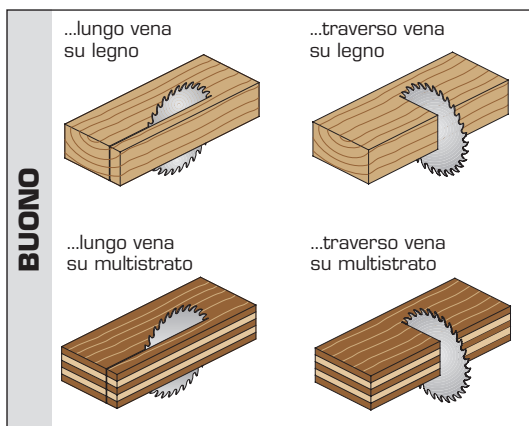
lungo vena o trasverso vena le lame CMT vi permetteranno di lavorare su ampia gamma di materiali quali legni duri e teneri, compensati e laminati con efficienza e precisione. Dotate di fori di trascinamento per utilizzo sulle macchine più popolari, queste lame risulteranno uno strumento essenziale per ogni professionista del legno.

Da utilizzare su troncatrici e seghe a banco.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8~10
- Codice ISO: K10
- Durezza (HV10): 1.765
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.150



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento 	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
200*	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250*	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.11M
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H
300	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300*	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
315*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	3,2	1,8	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	2/10/60 + 2/7/42	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350*	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
400	30	2/10/60	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M
400*	30	2/10/60	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450*	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M
500*	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M

* Lame non silenziate