

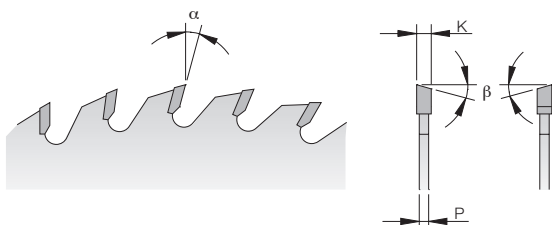
serie 285-295



Lame universali per tagliare tutti i tipi di materia-  
le, quali legni duri o teneri, compensati, truciolari  
e MDF. L'affilatura a denti alternati, gli angoli di  
taglio a 10° o 15° ed un numero elevato di denti,

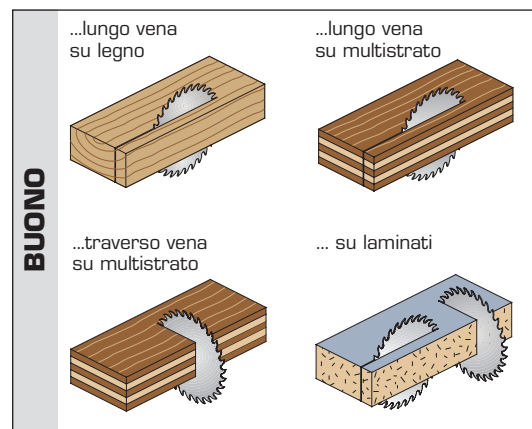
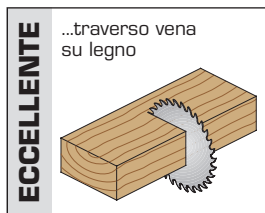
fanno di queste lame lo strumento perfetto da utilizzare su tutte le vostre  
macchine professionali. Grazie ai loro tagli di espansione, effettuati al laser,  
permettono alla lama di lavorare con efficienza anche nelle condizioni più  
gravose e di dilatarsi senza subire deformazioni che potrebbero pregiudica-  
re la finitura di taglio. Fornite di fori di trascinamento per l'utilizzo sulle mac-  
chine più popolari.

**Da utilizzare su troncatrici e seghe a banco.**



**CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:**

- Altezza dente in mm: 10
- Codice ISO: K01
- Durezza (HV10): 1.840
- Resistenza flessionale (N/mm<sup>2</sup>): 2.050



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento 	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
200*	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250*	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300*	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
350	30	2/10/60 + 2/7/42	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350*	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400*	30	2/10/60	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M

\* Lame non silenziate