

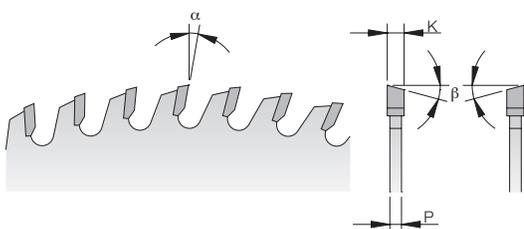
serie 285



Concepite per garantire altissime prestazioni sulle macchine industriali più diffuse, queste lame si riveleranno un mezzo ideale per esecuzione di alta qualità su tutti i tipi di materiale quali legni duri e teneri, compesati, truciolari e MDF.

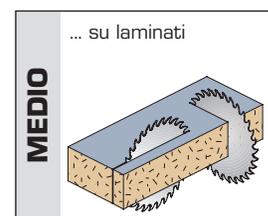
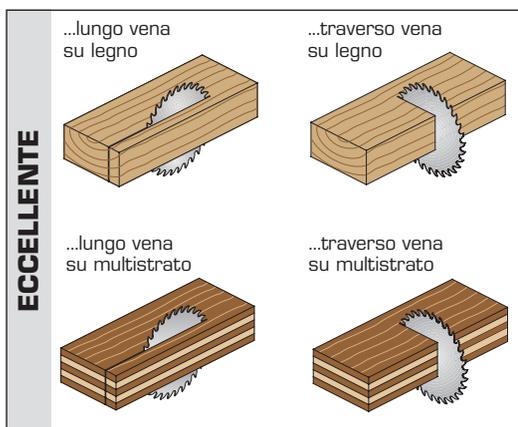
Anche in questo caso infatti l'affilatura a denti alternati, la presenza di tagli di espansione realizzati al laser, nonché un numero elevato di denti fanno di queste lame uno strumento di sicuro successo che non pregiudicherà mai le vostre finiture.

Da utilizzare su troncatrici e seghe a banco.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8
- Codice ISO: K01F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
200*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.064.08M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.080.10M
250*	35		80	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.080.10R
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.096.12M
300*	35		96	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.096.12R
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.108.14M
350*	35		108	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.108.14R

* Lame non silenziate

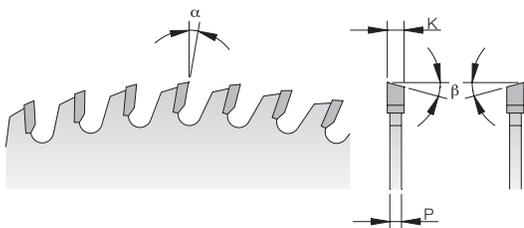
Lame per taglio di cornici

serie industriale

serie 285



Concepite per garantire un taglio di ottima qualità, senza scheggiature, su cornici e materiali plastici.
Da utilizzare su troncatrici manuali o automatiche.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8
- Codice ISO: K01F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,5	1,8	10°	15° ATB	285.580.10M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	2,5	1,8	10°	15° ATB	285.596.12M