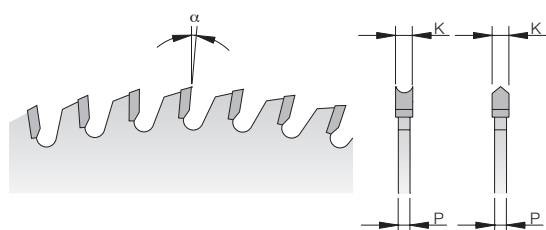


serie 287

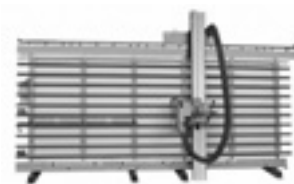


Il meglio in fatto di tagli di precisione per pannelli con rivestimenti plastici. La speciale affilatura CMT con dente concavo permette l'esecuzione di finitura di alta qualità su entrambi i lati di laminati, melaminici e legni teneri, **senza l'impiego della lama incisore. Perfette per seghe a banco e macchine sezionatrici verticali (quali Striebig, Holz-Her e GMC).**



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8
- Codice ISO: K01F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M
303	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M

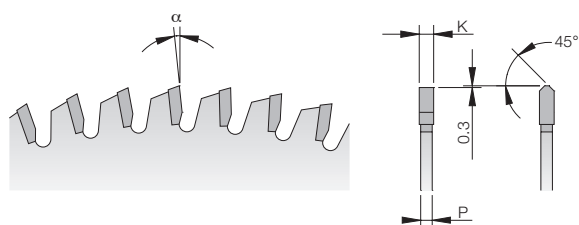
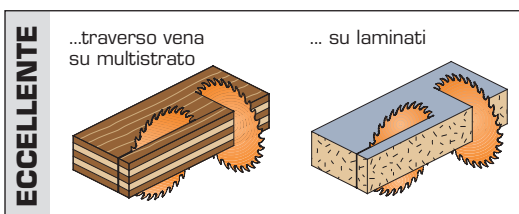
Lame per melaminici e laminati

serie industriale

serie 281



Una nuova lama con dente trapezoidale a mordente negativo che vi consentirà di tagliare lungo vena e trasverso vena senza scheggiature sia su multistrati che su laminati. **Da utilizzare su seghe a banco e sezionatrici senza l'impiego della lama incisore.**



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 10
- Codice ISO: K01F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
250	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	-6°	TCG	281.061.10M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	-6°	TCG	281.073.12M