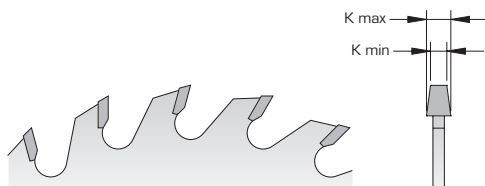


serie 288



Le lame incisore sono strumenti indispensabili nella lavorazione dei melaminici e laminati per eliminare le scheggiature nella parte inferiore del pezzo lavorato. L'incisore conico si ottengono tagli di ampiezza diversa semplicemente aumentando o diminuendo la profondità di taglio.

Da utilizzare su sezionatrici.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8~10
- Codice ISO: KO1F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300

D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm		β Tipo di affilatura	CODICE
100	20		20	3,1-4		CONICO	288.100.20H
120	20		24	3,1-4		CONICO	288.120.24H
120	22		24	3,1-4		CONICO	288.120.24K
125	20		24	3,1-4		CONICO	288.125.24H
125	22		24	3,1-4		CONICO	288.125.24K
125	45		24	4,3-5,5		CONICO	288.125.24Q
140	16	1/6/33	24	3,1-4		CONICO	su richiesta
150	45		36	4,3-5,5		CONICO	288.150.36Q
160	45	3/11/70	36	4,3-5,5		CONICO	288.160.36Q
160	55	3/7/66	36	4,3-5,5		CONICO	288.160.36O
160	55	3/7/66	36	4,7-6,0		CONICO	su richiesta
180	20		36	4,3-5,5		CONICO	su richiesta
180	30		36	4,3-5,5		CONICO	288.180.36M
180	45		36	4,7-6,0		CONICO	su richiesta
180	55		36	5,0-6,2		CONICO	288.180.36O
200	20		36	4,3-5,5		CONICO	288.200.36H
200	45		36	4,7-6,0		CONICO	su richiesta
200	65	2/9/110	36	4,3-5,5		CONICO	288.200.36J
215	50	3/15/80	42	4,3-5,5		CONICO	288.215.42T
300	50	3/15/80	48	4,3-5,5		CONICO	su richiesta
300	65	2/9/110	72	4,3-5,5		CONICO	su richiesta

Lame incisore regolabili

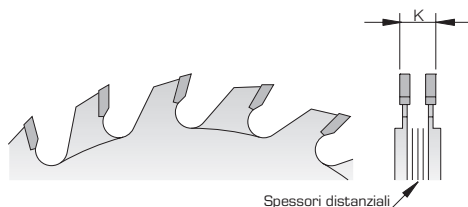
serie industriale

serie 289



Le lame incisore sono strumenti indispensabili nella lavorazione dei melaminici e laminati per eliminare le scheggiature nella parte inferiore del pezzo lavorato. L'incisore regolabile a dente piano consente di regolare l'ampiezza dell'incisione tramite l'inserimento di anelli distanziali.

Da utilizzare su sezionatrici.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 7
- Codice ISO: KO1F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300

D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm		β Tipo di affilatura	CODICE
100	20	10+10	2,8-3,6		PIANO	289.100.20H
100	22	10+10	2,8-3,6		PIANO	289.100.20K
120	20	12+12	2,8-3,6		PIANO	289.120.24H
120	22	12+12	2,8-3,6		PIANO	289.120.24K
125	20	12+12	2,8-3,6		PIANO	289.125.24H
125	22	12+12	2,8-3,6		PIANO	289.125.24K

D mm	F mm		Z	K mm	β	CODICE LAMA SEZIONATRICE	MODELLO MACCHINA	D mm	F mm	Z	K mm	CODICE INCISORE CONICO
ALTENDORF												
300	30	2+2	96	3,2	TCG	281.096.12M	F45, WABO	120	22	24	3,1-4,0	288.120.24K
ANTHON												
400	60	2	72	4,4	TCG	su richiesta	LN90, LNA100, PORTA100	180	20	36	4,3-5,5	su richiesta
500	60	2	72	4,8	TCG	282.072.20U	PORTA150, LNB150					
CASADEI												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	MX, CX, SX, SV	125	20	24	4,3-5,5	su richiesta
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	MX, CX, SX, SV	125	20	24	4,3-5,5	su richiesta
GABBIANI												
300	80	4+2+2	60	4,4	TCG	282.060.12W	GMS	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
350	80	4+2+2	72	4,4	TCG	282.072.14W	GMS 10-30-40-50	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
400	80	4+2+2	72	4,4	TCG	282.072.16W	GMS 10-30-40-50	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
500	80	4+2+2	72	4,8	TCG	su richiesta		160	55	36	4,7-6,0	su richiesta
GIBEN												
300	75	4	60	4,4	TCG	282.060.12X	FASTMATIC	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
350	75	4	72	4,4	TCG	282.072.14X	MK, GAMMA N, ST, SE, TREND, MK2	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	G2000	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	PRIMASTIC 101	160	45	36	4,3-5,5	288.160.36Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	PRIMASTIC 201	215	50	42	4,3-5,5	288.215.42T
430	75	4	72	4,4	TCG	282.072.17X	PRIMASTIC 201	300	50	48	4,3-5,5	su richiesta
550	100		72	5,2	TCG	282.072.22A	FASTMATIC	180	55	36	5,0-6,2	288.180.36O
HÖFER												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	PS	180	20	36	4,3-5,5	su richiesta
350	30	4+2+2	72	4,4	TCG	282.072.14M	PM	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
400	30		72	4,4	TCG	282.072.16M	PM	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
HOLZMA												
380	60		72	4,8	TCG	su richiesta	HPP 81, HPL 81, 91	200	45	36	4,7-6,0	su richiesta
450	60		72	4,8	TCG	282.072.18U	HPP 11	180	45	36	4,7-6,0	su richiesta
500	60	2	72	4,8	TCG	282.072.20U	TYP 22	200	45	36	4,7-6,0	su richiesta
HOMAG												
300	75	4	60	4,4	TCG	282.060.12X	CHO3	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
300	75	4	60	4,4	TCG	282.060.12X	CHO4, CHO6/10	150	45	36	4,3-5,5	288.150.36Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	CH12	150	45	36	4,3-5,5	288.150.36Q
MAYER												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M		125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M		125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
400	30		72	4,4	TCG	282.072.16M		125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
PANHANS												
250	30		60	3,2	TCG	281.060.10M	EURO 5, EURO 5 SFV	125	20	24	3,1-4	288.125.24K
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	693/SH/SO	125	20	24	4,3-5,5	su richiesta
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	EURO10 / SF, 693/SH70	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	EURO30SF, 693/SH90	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
400	30		72	4,4	TCG	282.072.14M	693/SH110	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
SCHELLING												
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	FI, FM	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
400	30		72	4,4	TCG	282.072.16M	FW/AW, AK	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
SCHWEBEDISSSEN												
450	80	2+4	72	4,8	TCG	282.072.18W2	S50, S50 CNC					
SCHEER												
250	30	2	60	3,2	TCG	281.060.10M	FM	140	16	32	3,1-4	su richiesta
SCM												
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	Z15, Z32, Z45	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
SELCO												
400	80	2+4	72	4,4	TCG	282.072.16W2	WN 200, WNT 200	200	65	36	4,3-5,5	288.200.36J
430	80	2+4	72	4,4	TCG	282.072.17W2	WN 200, WNT 200	300	65	72	4,3-5,5	su richiesta
450	80	2+4	72	4,8	TCG	282.072.18W2	WN 200, WNT 200	200	65	36	4,3-5,5	288.200.36J
STETON												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	SPLENDIDA	120	30	24	4,3-5,5	su richiesta
400	60	2	72	4,4	TCG	su richiesta	S2000	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
500	60	2	72	4,8	TCG	282.072.20U	CENTURY	180	30	36	4,7-6,0	su richiesta