

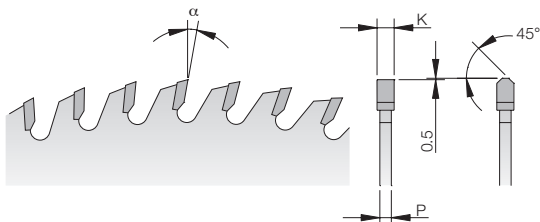
D mm	F mm		Z	K mm	β	CODICE LAMA SEZIONATRICE	MODELLO MACCHINA	D mm	F mm	Z	K mm	CODICE INCISORE CONICO
ALTENDORF												
300	30	2+2	96	3,2	TCG	281.096.12M	F45, WABO	120	22	24	3,1-4,0	288.120.24K
ANTHON												
400	60	2	72	4,4	TCG	su richiesta	LN90, LNA100, PORTA100	180	20	36	4,3-5,5	su richiesta
500	60	2	72	4,8	TCG	282.072.20U	PORTA150, LNB150					
CASADEI												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	MX, CX, SX, SV	125	20	24	4,3-5,5	su richiesta
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	MX, CX, SX, SV	125	20	24	4,3-5,5	su richiesta
GABBIANI												
300	80	4+2+2	60	4,4	TCG	282.060.12W	GMS	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
350	80	4+2+2	72	4,4	TCG	282.072.14W	GMS 10-30-40-50	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
400	80	4+2+2	72	4,4	TCG	282.072.16W	GMS 10-30-40-50	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
500	80	4+2+2	72	4,8	TCG	su richiesta		160	55	36	4,7-6,0	su richiesta
GIBEN												
300	75	4	60	4,4	TCG	282.060.12X	FASTMATIC	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
350	75	4	72	4,4	TCG	282.072.14X	MK, GAMMA N, ST, SE, TREND, MK2	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	G2000	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	PRIMASTIC 101	160	45	36	4,3-5,5	288.160.36Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	PRIMASTIC 201	215	50	42	4,3-5,5	288.215.42T
430	75	4	72	4,4	TCG	282.072.17X	PRIMASTIC 201	300	50	48	4,3-5,5	su richiesta
550	100		72	5,2	TCG	282.072.22A	FASTMATIC	180	55	36	5,0-6,2	288.180.36O
HÖFER												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	PS	180	20	36	4,3-5,5	su richiesta
350	30	4+2+2	72	4,4	TCG	282.072.14M	PM	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
400	30		72	4,4	TCG	282.072.16M	PM	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
HOLZMA												
380	60		72	4,8	TCG	su richiesta	HPP 81, HPL 81, 91	200	45	36	4,7-6,0	su richiesta
450	60		72	4,8	TCG	282.072.18U	HPP 11	180	45	36	4,7-6,0	su richiesta
500	60	2	72	4,8	TCG	282.072.20U	TYP 22	200	45	36	4,7-6,0	su richiesta
HOMAG												
300	75	4	60	4,4	TCG	282.060.12X	CHO3	125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
300	75	4	60	4,4	TCG	282.060.12X	CHO4, CHO6/10	150	45	36	4,3-5,5	288.150.36Q
400	75	4	72	4,4	TCG	282.072.16X	CH12	150	45	36	4,3-5,5	288.150.36Q
MAYER												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M		125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M		125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
400	30		72	4,4	TCG	282.072.16M		125	45	24	4,3-5,5	288.125.24Q
PANHANS												
250	30		60	3,2	TCG	281.060.10M	EURO 5, EURO 5 SFV	125	20	24	3,1-4	288.125.24K
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	693/SH/SO	125	20	24	4,3-5,5	su richiesta
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	EURO10 / SF, 693/SH70	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	EURO30SF, 693/SH90	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
400	30		72	4,4	TCG	282.072.14M	693/SH110	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
SCHELLING												
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	FI, FM	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
400	30		72	4,4	TCG	282.072.16M	FW/AW, AK	200	20	36	4,3-5,5	288.200.36H
SCHWEBEDISSSEN												
450	80	2+4	72	4,8	TCG	282.072.18W2	S50, S50 CNC					
SCHEER												
250	30	2	60	3,2	TCG	281.060.10M	FM	140	16	32	3,1-4	su richiesta
SCM												
350	30	4	72	4,4	TCG	282.072.14M	Z15, Z32, Z45	160	55	36	4,3-5,5	288.160.36O
SELCO												
400	80	2+4	72	4,4	TCG	282.072.16W2	WN 200, WNT 200	200	65	36	4,3-5,5	288.200.36J
430	80	2+4	72	4,4	TCG	282.072.17W2	WN 200, WNT 200	300	65	72	4,3-5,5	su richiesta
450	80	2+4	72	4,8	TCG	282.072.18W2	WN 200, WNT 200	200	65	36	4,3-5,5	288.200.36J
STETON												
300	30		60	4,4	TCG	282.060.12M	SPLENDIDA	120	30	24	4,3-5,5	su richiesta
400	60	2	72	4,4	TCG	su richiesta	S2000	180	30	36	4,3-5,5	288.180.36M
500	60	2	72	4,8	TCG	282.072.20U	CENTURY	180	30	36	4,7-6,0	su richiesta

serie 281-282



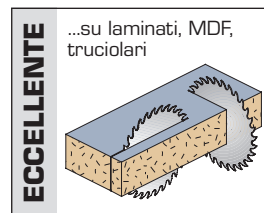
Le lame ideali per sezionare e squadrare pannelli truciolari nobilitati con melaminici e laminati, singoli o in pacchi.

Da utilizzare su macchine sezionatrici orizzontali e angolari.



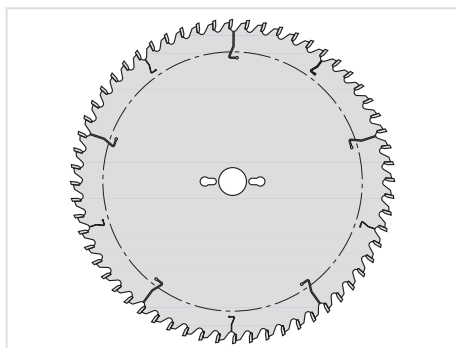
CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8~10
- Codice ISO: K01F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.300

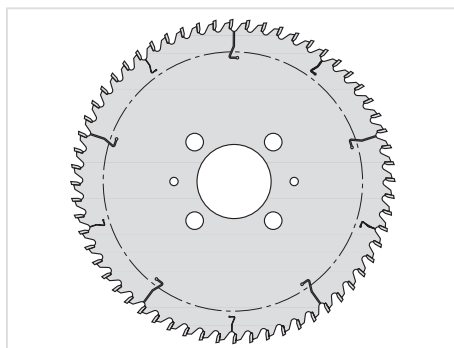


D Diametro mm	F Ø foro mm	Fori trascinamento 	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
250	30	2/10/60 + 2/7/42	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	2/10/60 + 2/7/42	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30		60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
300	75		60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X
300	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W
350	30	4/9/100	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14M
350	30	2/10/60 + 2/7/42	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M
350	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14X
350	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.14W
380	60		72	4,8	3,5	16°	TCG	su richiesta
400	30		72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16M
400	60	2/11/85	72	4,4	3,2	16°	TCG	su richiesta
400	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16X
400	80	2/9/130 + 4/19/120	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W2
400	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.16W
430	75	4/15/105	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17X
430	80	2/9/130 + 4/19/120	72	4,4	3,2	16°	TCG	282.072.17W2
450	60		72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18U
450	80	2/9/130 + 4/19/120	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.18W2
500	60	2/11/85	72	4,8	3,5	16°	TCG	282.072.20U
500	80	4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110	72	4,8	3,5	16°	TCG	su richiesta
550	100		72	5,2	3,5	16°	TCG	282.072.22A

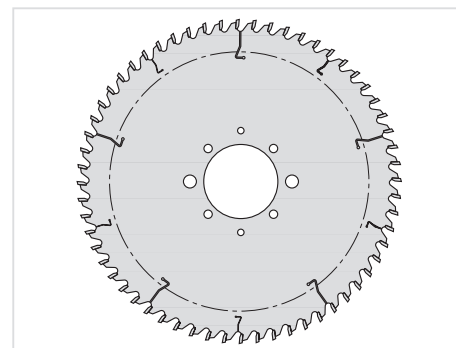
Esempi di fori di trascinamento per lame sezionatrici



Esempio di lama con 2+2 fori
(2/10/60 + 2/7/42)
di trascinamento disposti a 180°



Esempio di lama con 2+4 fori
(2/9/130 + 4/19/120)
di trascinamento disposti a 180° e 90°



Esempio di lama con 4+2+2 fori
(4/9/100 + 2/14/110 + 2/7/110)
di trascinamento disposti a 90° e 180°