

serie 284



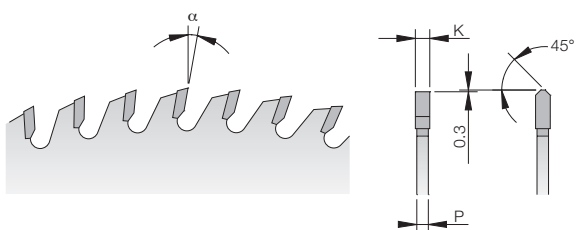
I progettisti e i tecnici CMT sono orgogliosi di presentarvi le nuove lame per plastica e materiali non ferrosi come alluminio a forte spessore o pieni.

Queste lame vi garantiranno tutte le altissime prestazioni che vi aspettate da un prodotto CMT, grazie a:

- denti ad alta resistenza dovuta allo speciale metallo duro
- affilatura a mordente positivo trapezoidale
- differenza minima tra lo spessore del corpo e del dente, che garantisce maggior stabilità alla lama
- l'accurata progettazione delle gole permette una miglior evacuazione dei trucioli senza pregiudicare la finitura del materiale.

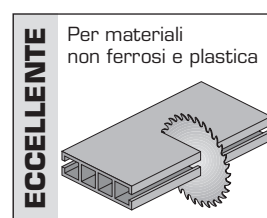
Queste lame sono l'ideale per le vostre macchine stazionarie con bloccaggio automatico del pezzo.

Nota: raccomandiamo di usare un lubrificante liquido.



CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 8
- Codice ISO: K10
- Durezza (HV10): 1.765
- Resistenza flessionale (N/mm²): 2.150



Lame circolari industriali per materiali non ferrosi e plastica - Angolo di taglio positivo

D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Fori trascinamento 	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
250	32		80	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	284.080.10P
300	32		96	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5° Pos.	TCG	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5° Pos.	TCG	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5° Pos.	TCG	284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5° Pos.	TCG	284.108.18P
500	32	2/12/64	120	4	3,2	5° Pos.	TCG	284.120.20P

