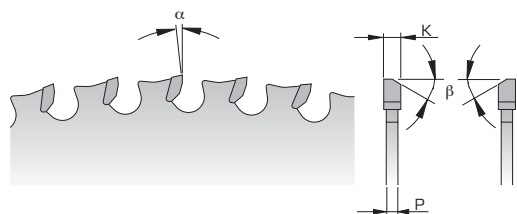


serie 226



Perfetti tagli a "secco" su tutte le macchine universali per il taglio del metallo ed in particolar su macchine "JEPSON".

Eccellente qualità di taglio

Denti ad alta resistenza dovuta allo speciale metallo duro che garantiscono una lunga durata di taglio.

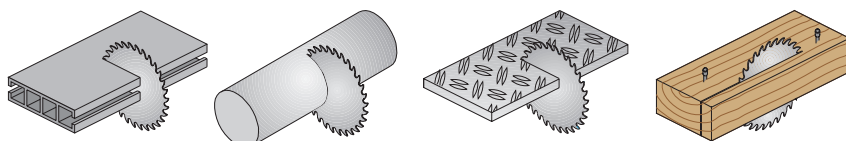
Lama ideale per diversi tipi di materiali quali:

- **metalli:** acciaio morbido e acciaio inox, ferro angolare e profilato, tubi, lastre e lamiere in ottone, rame e alluminio;
- **materiali composti:** profilati angolari per finestre in alluminio, pannelli con superficie in PVC;
- **materiali plastici:** plexiglas, corian®, PVC morbido o duro;
- **legno:** qualsiasi tipo di legno duro o morbido, pannelli in truciolare, laminati e melaminici, tavole con chiodi e grappe, ecc.

**Nota:** fare molta attenzione alle velocità di rotazione sotto riportate.

Diametro	RPM
184	5800
254	1750
305	1500
355	1250

**ECCELLENTE** Per materiali ferrosi e inossidabili, PVC, materiali composti e legno



**CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:**

- Altezza dente in mm: 5
- Codice ISO: K30
- Durezza (HV10): 1.520
- Resistenza flessionale (N/mm<sup>2</sup>): 2.300

D Diametro mm      pollici		F Diam. del foro mm      pollici		Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
136	5-3/8	10		30	1,5	1,2	0°	3° ATB	226.030.05
160		20		30	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.030.06H
165	6-1/2	16	5/8	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06
184	7-1/4	16	5/8<>	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.048.07
190		30		40	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M
210		30		48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M
235		30		48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M
254	10	16	5/8	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10
254	10	30		60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M
305	12	25,4	1	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12
305	12	25,4	1	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12
305	12	30		80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M
355	14	25,4	1	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.14
355	14	25,4	1	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14
355	14	30		90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M

