

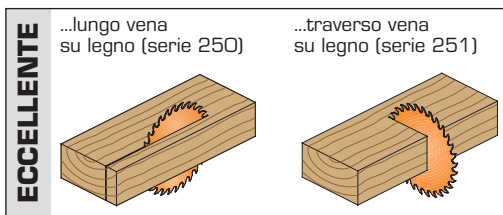
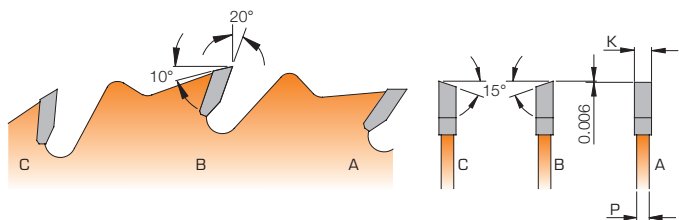
## serie 250 - 251



**"ITK" SPESSORE ULTRA SOTTILE**



Portare la miglior qualità ottenibile con lame industriali direttamente sul posto di lavoro è ora possibile con le nuove lame ITK per edilizia serie 250-251 di CMT. Disponibili in diametro da 184 mm (7-1/4") con 24 denti in carburo di micrograna e per finitura con 40 denti: la speciale affilatura dei denti dove ad un dente piano seguono due denti alternati è ideale per tagli accurati ed efficienti con macchine portatili. Questi denti, in carburo speciale, riescono ad operare nel miglior modo anche qualora, durante la lavorazione, si incontrino chiodi o altre imperfezioni. Le nostre lame a tagli sottili pesano molto meno di altre lame convenzionali, ciò consente loro di garantire tagli più veloci e, proporzionalmente, una durata di vita prolungata. Ogni lama ITK include tutte le nostre più recenti innovazioni tra cui, design anti-contraccolpo, saldatura tri-metallica e taglio laser del foro.



\* Confezione da 10 pz.

D Diametro mm pollici		F Diam. del foro mm pollici		Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
184	7-1/4	15,87	5/8 <>	24	1,9	1,2	20°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07
184	7-1/4	15,87	5/8 <>	24	1,9	1,2	20°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07-X10*
184	7-1/4	15,87	5/8 <>	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07
184	7-1/4	15,87	5/8 <>	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07-X10*

## Lame "Ultra-ITK" per macchine a batteria

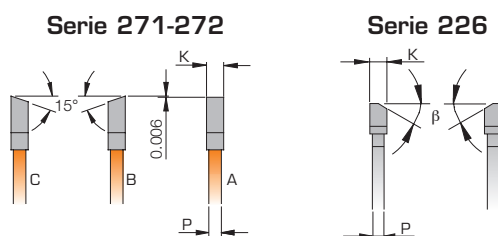
### serie 271-272-226



**"ITK" SPESSORE ULTRA SOTTILE**



Lame ultra sottili di tipo ITK vi consentiranno di realizzare tagli trasverso vena su legno e tagli su materiali metallici con eccellenti finiture. Potrete così portare la vostra macchina a batteria ovunque vogliate: in laboratorio, sul luogo di lavoro o in qualsiasi posto si richiedano tagli di precisione. La combinazione dente piano superiore/denti per smussare alternati, gli spessori ultra sottili, i denti in metallo duro di micrograna, il design anti-contraccolpo e la saldatura tri-metallica, consentono a queste lame di ottenere prestazioni di alto livello con un'asportazione minima sulla parte lavorata, sottoponendo così la macchina e la lama stessa ad uno stress inferiore. **La soluzione migliore per le vostre macchine portatili a batteria!**



D Diametro mm pollici	F Diam. del foro mm pollici	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
<b>Lame per taglio lungo vena per macchine a batteria</b>							
136	5-3/8	10	1,5	1,0	20°	1FTG+2/20° ATB	271.136.18D
165	6-1/2	16	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	271.165.18
184	7-1/4	16	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	271.184.24E
<b>Lame per taglio trasverso vena per macchine a batteria</b>							
136	5-3/8	10	1,3	0,8	20°	1FTG+2/15° ATB	272.136.36D
165	6-1/2	16	1,3	0,8	20°	1FTG+2/20° ATB	272.165.36
<b>Lame per taglio di materiali ferrosi e plastici per macchine a batteria</b>							
136	5-3/8	10	1,5	1,2	0°	3° ATB	226.030.05
165	6-1/2	16	1,5	1,2	0°	3° ATB	226.036.06