

## Lame "Ultra-ITK" a spessore sottile



La nuova serie di lame CMT "Ultra-ITK" presentano una qualità, una resistenza ed un valore capaci di stabilire nuovi standard nella produzione di lame ad alto contenuto tecnologico. Realizzate con l'uso di soluzioni di design innovative, frutto delle più recenti ricerche di progettazione computeristica, unite al migliore acciaio e metallo duro disponibili sul mercato, le nuove lame "Ultra-ITK" offrono all'utilizzatore tutti i vantaggi di un taglio di precisione e di qualità che hanno fatto di CMT un marchio rispettato in tutto il mondo.

E non è tutto, perché la gamma "Ultra-ITK" si distingue inoltre sul mercato per offrire lame di qualità superiore capaci di competere, nel rapporto qualità-prezzo, con qualsiasi altro prodotto di questo tipo. Provate la qualità di una lama "Ultra-ITK" e potrete verificare voi stessi ciò di cui parliamo. Dal design alla scelta della materia prima al packaging, il nuovo standard nelle prestazioni di taglio fa rima con ITK.



## Caratteristiche "ITK":

- Design anticontraccolpo
- Spessore ultra sottile
- Corpo tagliato al laser
- Acciaio speciale 44 Rockwell
- Saldatura tri-metallica
- Metallo duro in "micrograno"
- Silenziate

## Lame "Ultra-ITK" per taglio lungo e trasverso vena



serie 271

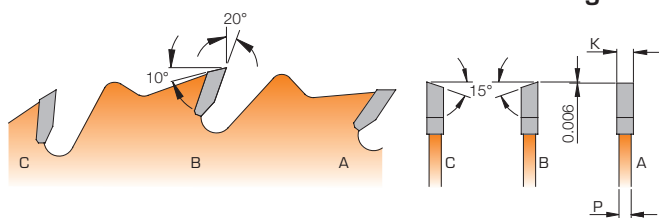


"ITK" SPESSORE ULTRA SOTTILE



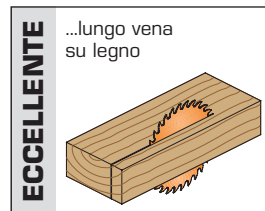
Le lame "Ultra-ITK" serie 271 vi garantiscono un'altissima velocità di taglio ed un'eccellente finitura ovunque collochiate la vostra macchina portatile: in falegnameria, in cantiere ed in qualsiasi

luogo di lavoro. La nuova affilatura a denti alternati e piani, le nuove geometrie a spessore sottile, il metallo duro in micrograna, la saldatura in lega trimetallica, il disegno anticontraccolpo, vi consentiranno di raggiungere altissime prestazioni con minore asportazione e maggiore velocità. Richiedendo una minore potenza, queste lame sono lo strumento **ideale per tutti gli elettrotensili a batteria.**



### CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 5~6
- Codice ISO: K20
- Durezza (HV10): 1.550
- Resistenza flessionale (N/mm<sup>2</sup>): 2.300



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	α Angolo di taglio	β Tipo di affilatura	CODICE
130	16	12	1,3	0,8	25°	1 FTG+2/20° ATB	271.130.12E
136	10	18	1,5	1,0	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.136.18D
150	20	18	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.150.18H
160	16	18	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.160.18E
160	20	18	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.160.18H
165	15,87	18	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.165.18
184	16	24	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.184.24E
184	20	24	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.184.24H
184	30	24	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.184.24M
190	30	24	1,5	1,0	20°	1 FTG+2/20° ATB	271.190.24M
200	30	36	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.200.36M
216	30	36	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.216.36M
235	25	36	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.235.36L
235	30	36	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.235.36M
250	30	24	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.250.24M
250	30	42	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.250.42M
300	30	45	2,4	1,8	20°	1 FTG+2/15° ATB	271.300.45M