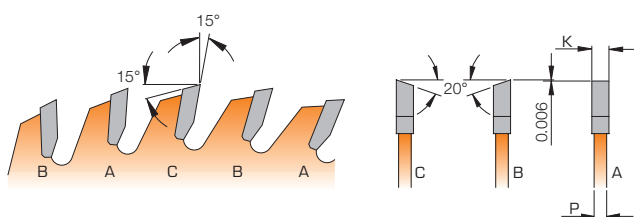


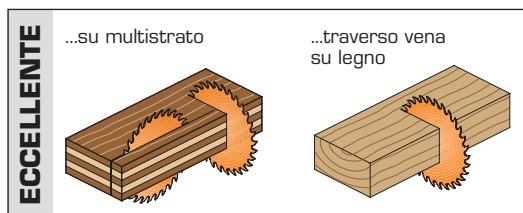
## serie 272



"ITK" SPESSORE ULTRA SOTTILE



Le lame "Ultra-ITK" serie 272 sono la scelta **ottimale per le vostre troncatrici e seghe a banco**. Grazie al loro spessore ultra sottile presentano una resistenza inferiore all'avanzamento e garantiscono un'altissima velocità di taglio con una minima asportazione. Perfette per tagliare tutti i tipi di materiale, quali legni duri o teneri, compensati, truciolati e MDF.



### CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

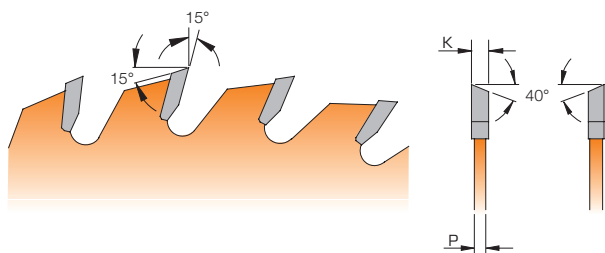
- Altezza dente in mm: 5~8
- Codice ISO: KO1
- Durezza (HV10): 1.840
- Resistenza flessionale (N/mm<sup>2</sup>): 2.050

D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	$\alpha$ Angolo di taglio	$\beta$ Tipo di affilatura	CODICE
136	10	36	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/15° ATB	272.136.36D
165	15,87	36	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	272.165.36
184	30	42	1,3	0,8	20°	1 FTG+2/20° ATB	272.184.42M
250	30	60	1,7	1,2	20°	1 FTG+2/15° ATB	272.250.60M
300	30	72	2,4	1,8	20°	1 FTG+2/15° ATB	272.300.72M

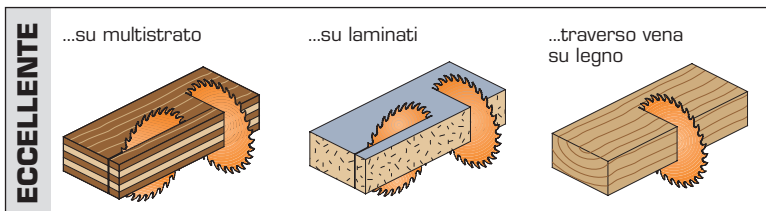
## serie 273



"ITK" SPESSORE ULTRA SOTTILE



Tagli di finitura su bi-laminati e melaminici? Le lame CMT Ultra-ITK serie 273 sono la **sceita migliore per le vostre troncatrici e seghe da banco**. Grazie al dente alternato con inclinazione a 40° ed al loro incredibile spessore ultra sottile, rimarrete stupiti della precisione e velocità di taglio di queste lame. L'altissima qualità dell'acciaio utilizzato per il corpo lama, il taglio laser e le asole di espansione, eliminano qualsiasi problema di flessione e vibrazione, garantendovi una qualità insuperabile.



### CARATTERISTICHE TECNICHE DEI DENTI HW:

- Altezza dente in mm: 7~8
- Codice ISO: KO1F
- Durezza (HV10): 1.950
- Resistenza flessionale (N/mm<sup>2</sup>): 2.300



D Diametro mm	F Diam. del foro mm	Z Numero dei denti	K Spess. denti mm	P Spess. corpo mm	$\alpha$ Angolo di taglio	$\beta$ Tipo di affilatura	CODICE
250	30	80	1,7	1,2	15°	40° ATB	273.250.80M
300	30	96	2,4	1,8	15°	40° ATB	273.300.96M