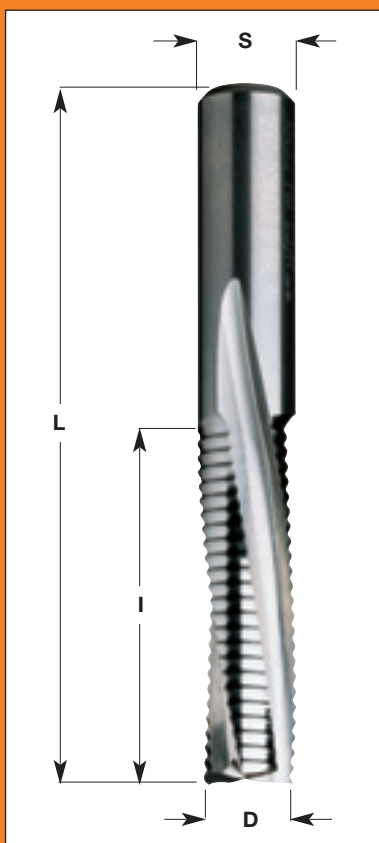


in confezione



in confezione

...positivi con rompitruciolo

Serie **195** HWM Z3R

S=D		I	L	CODICE	CODICE
Diametro di taglio mm	pollici	Lungh. di taglio mm	Lungh. totale mm	Rotazione destra	Rotazione sinistra
8		32	80	195.081.11	
10		32	80	195.100.11	
10		42	90	195.101.11	
12		35	80	195.120.11	195.120.12
12		42	90	195.121.11	
12,7	1/2	38,1	88,9	195.506.11	
14		58	110	195.140.11	
15,88	5/8	54	109,5	195.509.11	
16		55	110	195.160.11	195.160.12
16		35	90	195.161.11	
18		55	110	195.180.11	
19,05	3/4	54	109,5	195.511.11	
20		60	120	195.200.11	195.200.12
20		70	120	195.201.11	

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

- Metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 3 taglienti elicoidali positivi con rompitruciolo HW (Z3R)
- Rugosità max 0,3 mm
- **Finitura migliore sul lato inferiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso l'alto

**IMPIEGO:** per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati; per pezzi ben serrati al piano di lavoro ad alta velocità di avanzamento. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.

...negativi con rompitruciolo

Serie **196** HWM Z3R

S=D		I	L	CODICE	CODICE
Diametro di taglio mm	pollici	Lungh. di taglio mm	Lungh. totale mm	Rotazione destra	Rotazione sinistra
8		32	80	196.081.11	
10		42	90	196.101.11	
12		35	80	196.120.11	196.120.12
12,7	1/2	38,1	88,9	196.506.11	
14		50	110	196.140.11	
15,88	5/8	54	109,5	196.509.11	
16		55	110	196.160.11	196.160.12
18		55	110	196.180.11	
19,05	3/4	54	109,5	196.511.11	
20		60	120	196.200.11	196.200.12

**CARATTERISTICHE TECNICHE:**

- Metallo duro super micrograno di qualità superiore
- 3 taglienti elicoidali negativi con rompitruciolo HW (Z3R)
- Rugosità max 0,3 mm sulla superficie lavorata
- **Finitura migliore sul lato superiore del pannello**
- Scarico dei trucioli verso il basso

**IMPIEGO:** per contornare, sezionare e sagomare a misura sul legno massiccio e suoi derivati, anche laminati e materiale plastico con sorprendente efficacia ed alta velocità di avanzamento, pezzi ben serrati al piano di lavoro. Da inserire su mandrini o adattatori per centri di lavoro, macchine punto/punto, pantografi a CNC.