

Creare l'elegante effetto di un intarsio frutto di sapienza artigianale non è poi così impossibile come potrebbe sembrare con il nuovo kit CMT. I componenti in ottone si accompagnano ad una fresa elicoidale o ad una a tagli diritti (da acquistarsi separatamente), con diametro di taglio 3 e 3,2 mm e di attacco da 6 e 6,35 mm rispettivamente.

Le boccole in ottone intercambiabili e il progetto da voi elaborato e sagomato faranno il resto; basterà rimuovere e riassemblare la boccola per creare la cavità sul pezzo in lavorazione e per ricavare l'intarsio. Il libretto di istruzioni mostrerà nel dettaglio tutte le fasi del procedimento.

Il kit garantisce pressoché infinite possibilità decorative rivelandosi così l'utensile ideale per la realizzazioni di giocattoli, puzzle e caratteri alfabetici. L'uso della fresa elicoidale viene consigliato per lavorazioni su MDF, mentre quello della fresa a tagli diritti viene raccomandato per utilizzi su legno naturale.

Istruzioni complete su come assemblare ed utilizzare il kit per intarsi CMT sono disponibili all'interno di ogni confezione del prodotto.

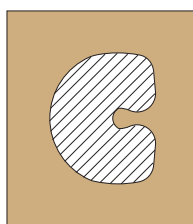


DESCRIZIONE		CODICE
Kit completo di boccole in ottone		899.001.00
Fresa elicoidale in metallo duro integrale 3,2 mm (1/8")	Attacco 6,35 mm	192.001.11
Fresa a taglianti diritti in metallo duro integrale 3,2 mm (1/8")	Attacco 6,35 mm	812.032.11
Fresa elicoidale in metallo duro integrale 3 mm	Attacco 6 mm	192.630.11
Fresa a taglianti diritti in metallo duro integrale 3	Attacco 6 mm	712.030.11

## Procedura di utilizzo

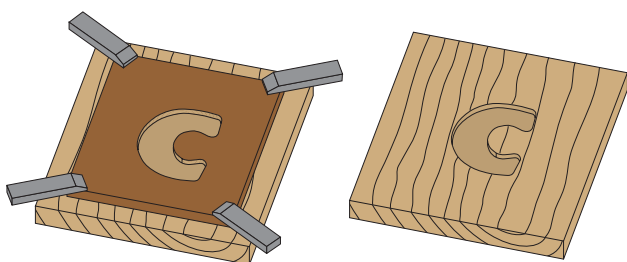
### Elaborazione della sagoma

Create un guida sagomata dell'intarsio che intendete realizzare partendo da un materiale di 6 mm (1/4") di spessore, preferibilmente Masonite o simili, cercando di evitare angoli retti ed assicurandovi che l'area interna del vostro modello sia abbastanza ampia da accogliere una boccola da 14 mm (9/16").



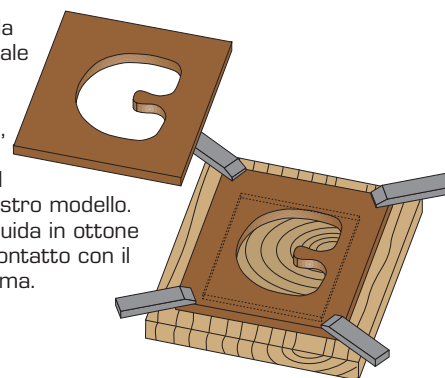
### Realizzazione della mortasa

Fissate la guida in ottone alla fresatrice e posizionate la boccola di lavorazione. Regolate la profondità in base al pezzo su cui vi apprestate ad operare. Appoggiate la guida sagomata e ricavate la mortasa per l'intarsio. Appoggiate temporaneamente il pezzo lavorato ad un legno di scarto, fissandolo con del nastro adesivo.



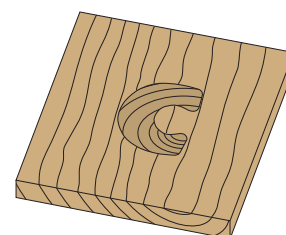
### Ricavo dell'intarsio

Sovrapponete la guida sagomata sul materiale da intarsiare. Togliete la boccola di lavorazione e fresate, con molta attenzione, intorno al bordo esterno del vostro modello. Assicuratevi che la guida in ottone rimanga sempre a contatto con il perimetro della sagoma.



### Assemblaggio finale

Verificate che i due pezzi da voi lavorati combacino perfettamente; solo se necessario, carteggiate le parti leggermente. Applicate del materiale adesivo e, con leggeri colpi, inserite l'intarsio nell'incavatura. Durante tale operazione utilizzate un pezzo di legno per non danneggiare l'intarsio. Carteggiate e il lavoro è fatto.



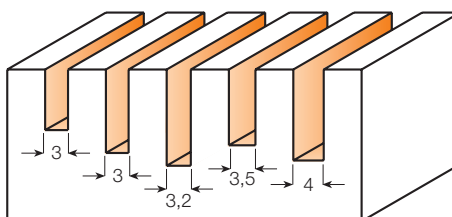
Istruzioni complete e dettagliate incluse all'interno del prodotto.

## ► Frese a taglienti diritti per sede guarnizioni per serramenti

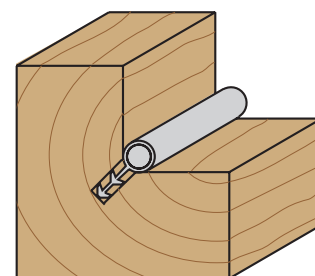


Se avete bisogno di eseguire canali per il fissaggio di guarnizioni in gomma sulle vostre vecchie porte e finestre allora queste sono le frese di cui non potete fare a meno.

Capaci di fresare fino a 12 millimetri di profondità, queste frese a taglienti diritti offrono un'alta resistenza alla rottura grazie alla costruzione in micrograna di carburo integrale. Il risparmio che ne consegue viene massimizzato per tutti quei lavori in cui si richiedono scanalature da 3 mm; qui è infatti possibile utilizzare la stessa fresa per entrambi i lati.



Profili in scala 1:1

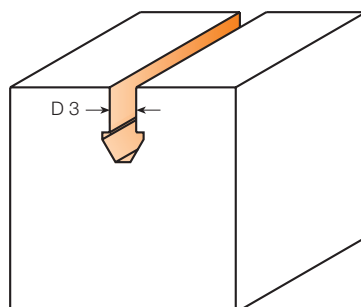


D Diametro di taglio mm	I Lungh. di taglio mm	L Lungh. totale mm	CODICE Attacco Ø 6 mm	CODICE Attacco Ø 6,35 mm
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	1/8	12,7		812.032.11
3,5	10	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	

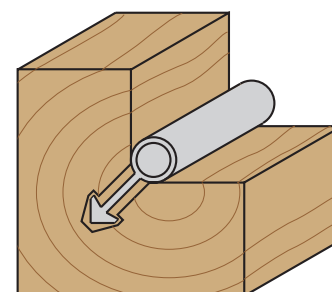
## ► Frese per sede guarnizioni e serramenti



Se avete bisogno di eseguire canali per il fissaggio di guarnizioni in gomma sulle vostre vecchie porte e finestre allora queste sono le frese di cui non potete fare a meno. Capaci di fresare fino a 8 millimetri di profondità, queste frese a taglienti diritti offrono un'alta resistenza alla rottura grazie alla costruzione in micrograna di carburo integrale. Il risparmio che ne consegue viene massimizzato per tutti quei lavori in cui si richiedono scanalature da 3 mm; qui è infatti possibile utilizzare la stessa fresa per entrambi i lati.



Profili in scala 1:1



D Diametro di taglio mm	I Lungh. di taglio mm	L Lungh. totale mm	CODICE Attacco Ø 6 mm	CODICE Attacco Ø 6,35 mm
3	8	70	713.001.11	813.001.11