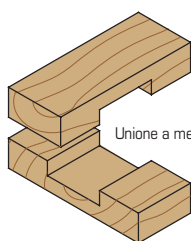


Se desiderate un bel bordo pulito e rifinito, se chiedete il massimo dal vostro investimento ottimizzando la produzione e rendendola più celere, allora dovete senz'altro avere le frese CMT a taglienti diritti nella vostra collezione.

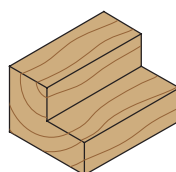
Queste affilatissime frese a due taglienti sintetizzano ottimamente le caratteristiche e i vantaggi del nostro prodotto. La fresa è composta da uno speciale acciaio concepito per sopportare elevatissimi carichi di lavoro.

A questo viene accostato il migliore carburo di tungsteno per taglienti. Tutto questo materiale di prima qualità è poi ricoperto da un rivestimento lucido permanente in resina fluorocarbonica PTFE di colore arancio.

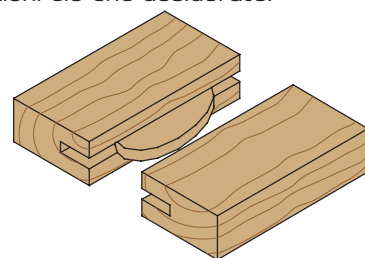
Le nostre frese consentono di avere la massima precisione di taglio e favoriscono lo scorrimento. L'espulsione del truciolo è notevolmente facilitata dal design. Ogni fresa viene sottoposta ad accurati test di sicurezza, equilibratura, tolleranza di taglio e concentricità, prima di essere spedita al cliente. Le frese CMT permettono una produzione su scala industriale con diversi materiali, quali legno, compensato e compositi. Produciamo più di 100 diverse frese a taglienti diritti di diverso diametro o lunghezza di taglio per ottenere senza approssimazioni ciò che desiderate.



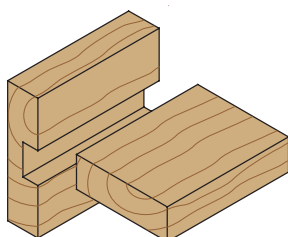
Unione a mezzo legno



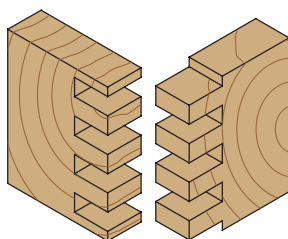
Gradino



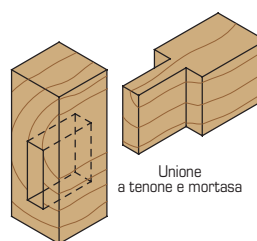
Unione con biscotto in legno
usare #711.040.11 - 811.040.11 oppure 911.040.11



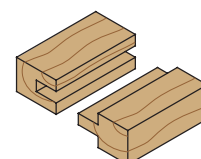
Unione ad angolo



Unione a denti



Unione a tenone e mortasa



Unione a dente e canale

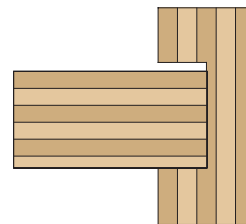
Set di frese per scanalature multistrato



Le nostre frese per multistrato sono state specificamente concepite per realizzare scanalature di precisione su giunti per incastro; ciò significa che esse sono capaci di adattarsi (centrare) perfettamente allo spessore del multistrato, producendo così, giunti accurati e ben serrati. Utilizzando le nostre frese con diametro da 18,2 mm per multistrati da 19 mm di spessore o quelle da 12,3 mm di diametro per multistrati da 12,7 mm o, ancora, quelle con diametro 6 mm per multistrati da 6,35 mm, potrete essere certi di ottenere risultati non approssimativi o di bassa qualità. Disponibili con attacco da 6,35 o 12,7 mm, questo nuovo set si rivelerà lo strumento più adatto per risultati migliori a costi contenuti.

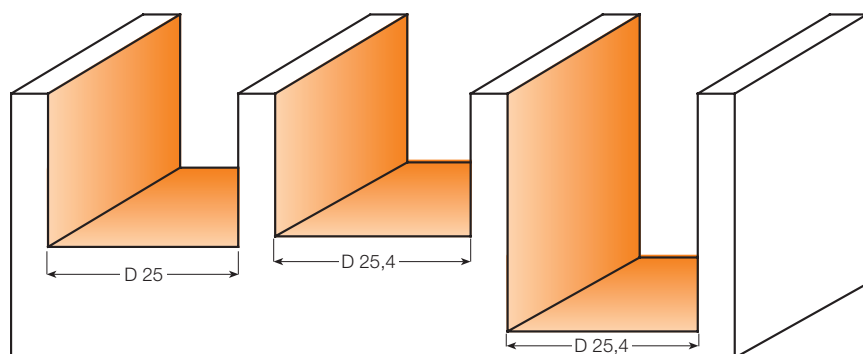
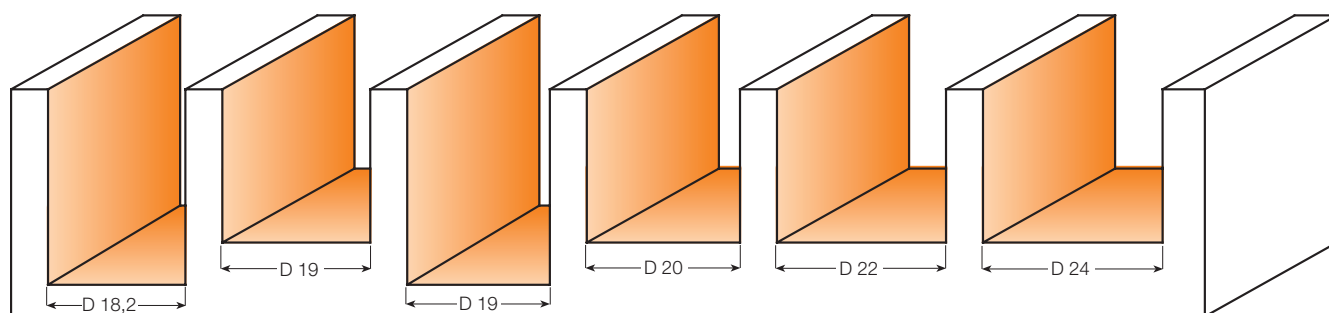
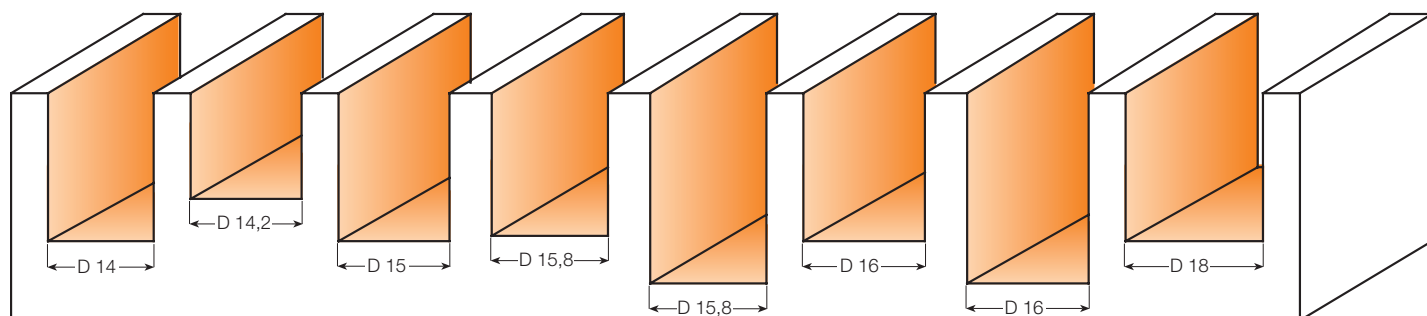
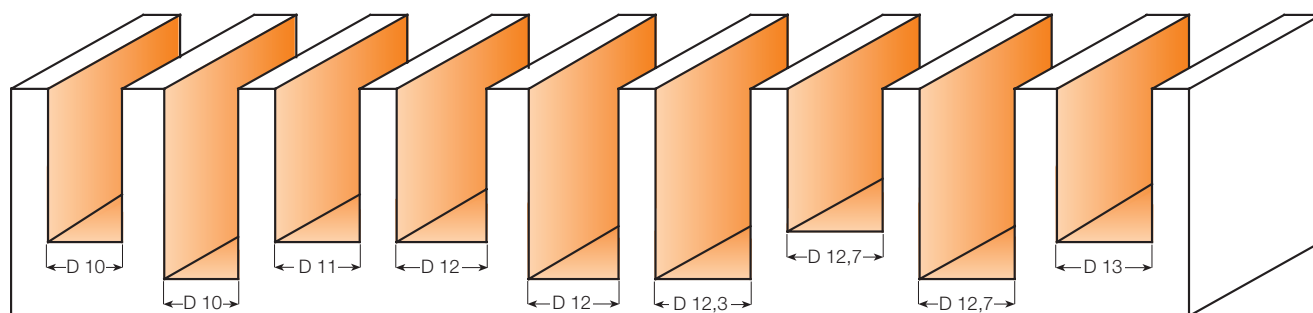
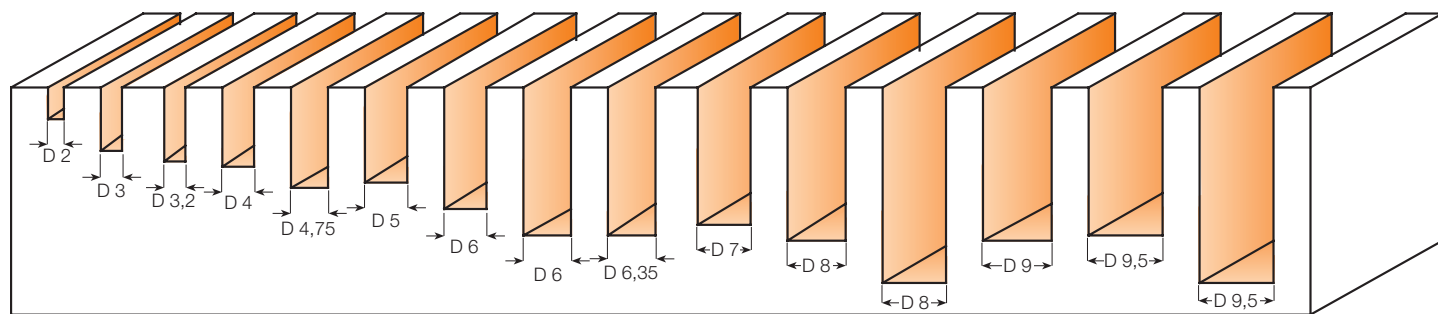
Esempio su multistrato da 12,7 mm

Questo giunto a incastro è stato realizzato utilizzando la fresa a taglienti diritti CMT da 12,3 mm su un multistrato da 12,7 mm di spessore. Notate l'incastro perfetto e privo di gioco.



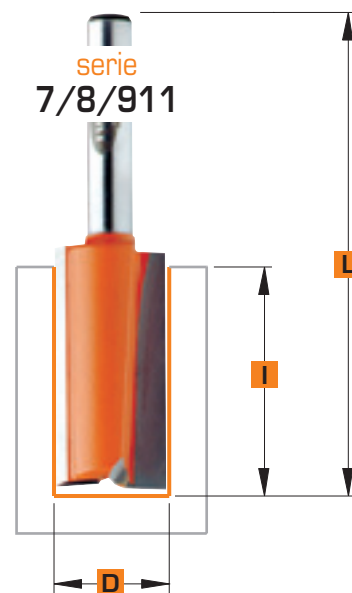
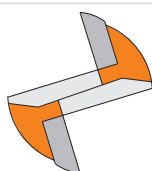
Questo giunto a incastro è invece il prodotto dell'utilizzo di una normale punta a taglienti diritti da 12,7 mm su un multistrato dello stesso spessore. E' ben visibile lo spazio che viene a crearsi tra le due parti.

DESCRIZIONE	CODICE Attacco Ø 6,35 mm	CODICE Attacco Ø 12,7 mm
Set di frese per scanalature multistrato (D = Ø6 - 12,3 - 18,2 mm)	811.001.11	811.501.11



Profili in scala 1:1

L'affilatura di testa del corpo in acciaio consente forature di breve durata



D Diametro di taglio mm	I Lungh. di taglio mm	L Lungh. totale mm	CODICE Attacco Ø 6 mm	CODICE Attacco Ø 6,35 mm	CODICE Attacco Ø 8 mm	CODICE Attacco Ø 12 mm	CODICE Attacco Ø 12,7 mm
• 2	4	38	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11	911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2 1/8	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4 5/32	10	45	711.040.11	811.040.11	911.040.11		
• 4,75 3/16	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50,8	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6 15/64	16	50,8	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6 15/64	19	60,3					811.560.11
• 6 15/64	19	65				911.560.11	
• 6,35 1/4	19	50,8		811.064.11			
• 6,35 1/4	19	57,2		811.065.11			
• 6,35 1/4	19	60,3					811.564.11
• 7	18	48	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	65				911.570.11	
• 7,6	20	51			911.076.11		
• 8 5/16	20	48	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
8 5/16	25,4	71,5		811.081.11			
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5 3/8	19	50,8		811.095.11			
9,5 3/8	25,4	63,5		811.096.11			
9,5 3/8	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3 31/64	25,4	57,2		811.123.11			
12,3 31/64	25,4	63,5					811.623.11
12,7 1/2	19	57,2		811.127.11			
12,7 1/2	25,4	66,7					811.627.11
12,7 1/2	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2 9/16	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8 5/8	19	66,7		811.158.11			
15,8 5/8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2 23/32	25,4	57,2		811.182.11			
18,2 23/32	25,4	63,5					811.682.11
19 3/4	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19 3/4	25,4	63,5					811.690.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4 1	19	50,8		811.254.11			
25,4 1	31,7	76,2					811.754.11

• HWM